

污泥陶粒生产线上生产流程

产品名称	污泥陶粒生产线上生产流程
公司名称	郑州德森环境科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	单筒回转窑: 1.5 × 26m 单筒冷却机: 1.2 × 15m 回转筛: 600 × 2900m
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路11号15幢2单元17层183号
联系电话	0371-61772378

产品详情

整套污泥陶粒生产线的工艺：以污泥、黏土、粉煤灰为原料，采用粉磨成球工艺，其流程是：污泥->烘干->粉磨->预湿->圆盘造粒机->煅烧回转窑->冷却->陶粒成品。

1、建筑陶粒原料处理

主要原料粘土或者污泥，一般掺加粉煤灰等干粉状物料，目的是避免物料太湿，混合后利于运输和使用。设立粘土（或污泥）堆棚和粉煤灰堆场，使用时用铲车取料，并进行配比混合，然后送入料仓。粘土块度大时，先经过辊齿式破碎机进行破碎，使粒度变小。

2、建筑陶粒搅拌和制粒

料仓下设置板链喂料机，把物料送至双轴搅拌机进行搅拌，目的是物料混合的更加均匀。然后物料落入对辊式制粒机，形成大约5~10mm的料球颗粒，再通过输送机送入插接式回转窑。板链喂料机采用变频器控制物料量。

3、建筑陶粒预热和焙烧

料球颗粒由下料溜管进入预热窑，水分得到烘干后，进入回转窑焙烧窑，随着温度的升高，物料内部发生化学变化，生成的气体使物料变得蓬松，在高温下颗粒表面出现液相，使物料内部的气孔被封闭起来，形成体积密度大约500kg/m³的建筑陶粒

4、建筑陶粒冷却

出窑的建筑陶粒进入冷却机。冷却机可以采用单筒式冷却机、竖式冷却器、篦式冷却机等设备。在冷却机里面，外界空气与高温的陶粒进行热交换，陶粒被空气冷却后，卸出冷却机同时空气被加热后，作为高温助燃空气进入回转窑，起到节能的作用。

5、建筑陶粒燃料燃烧设备

如果采用煤作为燃料，需要设置煤粉磨机、选粉机、袋收尘器、风机、提升机、煤粉仓和燃烧器，把原煤制成煤粉，然后把煤粉送入回转窑燃烧。如果采用天然气作为燃料，仅需要设置一台鼓风机和天然气燃烧器，把天然气送入回转窑燃烧。还可以采用生物质燃料，比如稻壳作为燃料。稻壳磨成粉状，送到一个小仓，经过卸料风格轮进入到燃烧器，被风机吹送到回转窑内燃烧。

6、窑尾收尘

出回转窑的废气经过一台多管冷却器降温后，送到袋收尘器进行净化除尘，然后排入大气中。

7、成品筛分和包装

出冷却机后的陶粒，进入一台振动筛（或者回转筛），被筛分成5mm、15mm、25mm的粒径，然后分别装袋，即可装车销售。

陶粒设备：www.zzdshj.com，桨叶式烘干机，转筒烘干机：www.dshbzb.com，土壤修复：www.trxfzb.com

联系人：李经理 电话：0371-61937711 地址：河南郑州长椿路11号孵化2号楼B座17楼