

# 江门诺和科技 供应滚柱导轨 直线导轨 LGR45

产品名称	江门诺和科技 供应滚柱导轨 直线导轨 LGR45
公司名称	江门市诺和科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	蓬江区白沙永盛路138号之一
联系电话	0750-3213620 18923075602

## 产品详情

NALH江门诺和系列精密滚动直线导轨副。工厂设在广东省江门市，NALH导轨副由超精密的CNC-400 0导轨多头磨削生产线（磨头自动修整自动补偿）和CNC-1000滑块多头磨削生产线（磨头自动修整自动补偿）生产，常备大量零件库存，零件具有良好的互换性。专业的热处理工艺确保了产品的寿命，微米级的机床可靠精度确保了NALH(诺和)品牌在数控行业处于领先地位。特别适合应用于加工中心、数控铣床、全功能CNC数控车床、高端电火花线切割机床、数控龙门铣、各种自动化设备领域。

NALH(诺和)直线导轨性能特点：

- （1） 导向精度** 导向精度是直线导轨最基本的性能指标，移动部件沿导轨运动时，不论有无载荷，都应保证移动轨迹的直线性及定位的准确性，这是保证机床运行情况良好的关键。各种设备对导轨本身的平面度、垂直度及等高等距的要求都有规定或标准。
- （2） 耐磨性** 导轨的磨损是直线导轨的主要失效形式，将影响到机床稳定的几何精度和使用寿命，因此耐磨性是衡量直线导轨的主要性能指标之一。
- （3） 刚度和承载能力** 要求直线导轨在额定的载荷下能够保证变形不超过一定的限度，特别是应用在重切削机床上时，要求承载能力高。
- （4） 摩擦特性**  
对定位精度高的精密设备而言，要求动静摩擦力变化较小，消除进给的爬行现象。
- （5） 工艺性** 直线导轨要便于装配、调整、防尘、润滑和维修保养。

能提供12到65个型号的导轨