工地消火栓泵 稳压成套设备 喷淋喷水泵

产品名称	工地消火栓泵 稳压成套设备 喷淋喷水泵
公司名称	上海诚械机电设备制造有限公司
价格	2303.00/台
规格参数	上海诚械泵业:流量30L/S XBD9.0/30-100L:扬程90米 上海:功率45KW
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号K74
联系电话	13587722247

产品详情

工地消火栓泵 稳压成套设备 喷淋喷水泵

(2) 安装动环密封圈的轴(或轴套) 端面及安装静环密封圈的密封压盖(或壳体)的端面应倒角并修光,以免装配时碰伤动静环密封圈。

以上总结了机械密封比较常见的渗漏原因。机械密封本身是一种要求较高的精密部件，对设计、机械加工、装配质量都有很高的要求。在使用机械密封时，应分析使用机械密封的各种因素, 使机械密封适用于各种泵的技术要求和使用介质要求且有充分的润滑条件，这样才能保证密封长期可靠地运转。

由于介质引起的渗漏

(1) 大多数潜污泵机械密封拆解后， 静环和动环的辅助密封件无弹性，有的已经腐烂，造成了机封的大量渗漏甚至有磨轴的现象。由于高温、污水中的弱酸、弱碱对静环和动环辅助橡胶密封件的腐蚀作用，造成了机械渗漏过大，动、静环橡胶密封圈材料为丁腈-40 ，不耐高温， 不耐酸碱，当污水为酸性碱性时易腐蚀。

对策: 对腐蚀性介质，橡胶件应选用耐高温、耐弱酸、弱碱的氟橡胶。

(2) 固体颗粒杂质引起的机械密封渗漏，如果固体颗粒进入密封端面，
将会划伤或加快密封端面的磨损，水垢和油污在轴(套) 表面的堆积速度超过摩擦副的磨损速度，致使动环不能补偿磨耗位移，硬对硬摩擦副的运转寿命要比硬对石墨摩擦副的长，因为固体颗粒会嵌入石墨密封环的密封面内。

对策： 在固体颗粒容易进入的位置应选用碳化钨对碳化钨摩擦副的机械密封。

由于压力产生的渗漏

(1) 高压和压力波造成的机械密封渗漏
由于弹簧比压力及总比压设计过大和密封腔内压力超过3MPa 时,会使密封端面比压过大,
液膜难以形成, 密封端面磨损严重, 发热量增多, 造成密封面热变形。

对策: 在装配机封时, 弹簧压缩量一定要按规定进行, 不允许有过大或过小的现象,
高压条件下的机械密封应采取措施。为使端面受力合理, 尽量减小变形,
可采用硬质合金、陶瓷等耐压强度高的材料, 并加强冷却的润滑措施, 选用可*的传动方式,
如键、销等。

(2) 真空状态运行造成的机械密封渗漏 泵在起动、停机过程中, 由于泵进口堵塞,
抽送介质中含有气体等原因, 有可能使密封腔出现负压, 密封腔内若是负压,
会引起密封端面干摩擦, 内装式机械密封会产生漏气(水) 现象,
真空密封与正压密封的不同点在于密封对象的方向性差异,
而且机械密封也有其某一方向的适应性。

对策: 采用双端面机械密封, 这样有助于改善润滑条件, 提高密封性能。

方法

机械密封渗漏的比例占全部维修泵的50 %以上,

机械密封的运行好坏直接影响到水泵的正常运行, 现总结分析如下。