

DJ062高锰钢焊条耐磨焊条堆焊焊条

产品名称	DJ062高锰钢焊条耐磨焊条堆焊焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 DJ062高锰钢焊条耐磨焊条堆焊焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

类型	堆焊焊条	材质	合金	焊芯直径	3.2/4.0/5.0 (mm)
药皮性质	酸性焊条	直径	3.2/4.0/5.0 (mm)	长度	350-400 (mm)
焊接电流适用范围	60-90 (A) 用于焊接各种合金钢如弹簧钢、高锰钢、42CrMo、38CrMoAl螺杆、铸钢齿轮等，还可用于高锰钢、	电流幅度	90-120 (A)	工作温度	650 ()
		硬度HRC	45	加工定制	否

焊条牌号	典型用途	硬度HRC
DS012	用于堆焊修复矿山、水泥机械、P2	48~52
45号	0、5CrMnMo、5CrNiMo类热作模具、齿轮等易磨损件。	
DS032	用于堆焊修复各种冷冲压模具刃口	58
	(空冷钢、7CrSiMnMoV、SKH-51、CH-1、T10A)及齿轮、轴类、加料斗等耐磨件。	
7号	用于堆焊修复模具刃口 (SKD11、	55~58
	Cr12MoV、Cr12、D2)。	
DS006	在高温条件下具有很高耐磨性和热	58~60

	强性，用于堆焊模具及刀具如热剪刀。
DJ002	焊缝微裂、可受轻微冲击和多层堆焊。用于堆焊修复塑料机械螺杆、密炼机、犁头等。 55~58
DJ052	具有较高的耐磨性，用于堆焊修复搅拌叶片、轧机导卫、高锰锤头、对辊等。 63~65
DJ053	受冲击性能一般，尽量不要多层堆焊，用于受强烈磨粒磨损件堆焊，如混凝土S管、砖厂螺旋铰刀、螺旋输送机等。 65
DJ054	具有极高的耐磨粒磨损性，不可受冲击，尽量不要多层堆焊。用于堆焊修复混凝土输送泵眼睛板、切割环、玻璃行业耐磨板、耐磨片、木炭机推进器、盾构机刀盘等。 65~68
DJ056	含超硬碳化钨等合金。有最高耐高温性、抗气蚀性及耐磨性。 68~70
DJ057	用于焊接各种合金钢如弹簧钢、高锰钢、42CrMo、38CrMoAl螺杆、铸钢齿轮等，还可用于高锰钢、碳钢异种钢焊接。堆焊时常可以用作打底使用。 高 HB 250
DJ709	具有最高等级的耐磨粒磨损性能，可受轻微冲击。 68
DJ062	国内首创，硬度高、多层堆焊而不剥离，焊缝裂纹少，具有极高的耐磨粒磨损性，可受中等冲击磨损。用于堆焊修复螺杆、耐磨板、螺旋推进器及破碎锤片等。 65~68
DJ110	高硬无裂焊条，用于抗冲击、冲刷、耐热磨损的堆焊，如高炉料钟密封面、料斗、破碎锤头及对辊、轧钢厂进出口导轨、塑料机械机筒等。 57~60
DJ150	用于堆焊修补混凝土泵管、S管、搅拌叶片、磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、破碎辊、锤头等。 62
DJ5003	具有很好的红硬性、抗裂及抗氧化性，用于耐高温磨损件的堆焊，如3Cr2W8V类热作模具、热剪切刀、齿轮、机立窑塔篦、造纸等易磨损件。 58
DJ656	高铬铸铁强化型，用于堆焊修复泥浆泵、眼睛板、切割环等易损件。 63~65
D906	堆焊层硬度高，但较脆，单层堆焊。 68~70
DJ938	
DJ968	

064	具可获得很好的耐磨性，主要用于制砖设备磨损件如螺旋绞刀、对辊等。
高镍铸铁	用于各类铸铁件裂纹修补及铸铁与异种钢的连接，强度高，加工性一般。也可用在焊接高碳、高铬钢等作过渡层使用。
299	用于各种铸铁件修补,焊后可加工.可替代Z308、Z408。
1225	适用于不锈钢异种钢焊接，其裂纹 18~22 敏感度很低，故对不锈钢覆面，异种母材硬化性合金钢及焊接困难或易发生气孔焊接非常适合，亦称为万能焊条。堆焊时常可以用作打底使用。
6350	适用于碳钢、中低合金钢要求多层 58~50 堆焊不裂、耐磨性好及耐蚀高温场合。
	高碳高铬碳化铬焊条，主要用于制 63 糖榨辊麻点焊接、榨刀、梳板等易损件。