

# 轻质隔墙板生产设备,立模轻质条板设备厂家

产品名称	轻质隔墙板生产设备,立模轻质条板设备厂家
公司名称	郑州玛纳房屋装备有限公司
价格	48000.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区翠竹街总部企业基地
联系电话	0371-65728787 18638022663

## 产品详情

M成组立模系列GRC墙板机械属机械化模腔成型，成度精度高工艺稳定性好，具有广泛的适用范围，可根据各地资源采用不同材料，生产出多种结构，多种功能，多种用途的新型墙板，并优于现行的标准，是符合国家墙改政策的新型墙材制造装备，具有“投资小，见效快”的特点。年产3.5万m<sup>2</sup>~12万m<sup>2</sup>。

=

### 轻质隔墙条板安装施工

- 1)根据排板图对条板进行切割。需钻孔安装管线部位用多功能钻打孔。板顶孔需用木塞或泡沫棒堵严。
- 2)用灰桶拌合黏结剂，按质量配合比称量。如黏结剂稠度太大，可适量增加胶液。1号黏结剂主要用于板缝黏结;2号黏结剂主要用于板上开槽开孔、预埋部位的修补、填封等黏结处理。黏结剂随拌随用，存放时间不可超过2h。
- 3)与条板相接触的结构部位均用胶液(108胶 水1 3)涂刷湿润后，抹黏结剂。
- 4)将条板侧立，凹槽向上，用软毛刷蘸胶液湿润，抹黏结剂(顶面、凹槽、侧面)。
- 5)条板就位由2人将条板扶正就位，1人在一侧推挤，1人用撬棒将条板撬起，边撬边挤;并通过撬棒的移动，使条板移在线内，使黏结剂均匀填充接缝(以挤出浆为宜);1人准备木楔，待对准线时，撬棒撬起墙板不动，板下用木楔固定。
- 6)木楔2个1组，每块板底打2组，位置应选择在板实心肋处，以免造成破损，为便于调校应尽量打在条板两侧。
- 7)校核板下端调校由1人手拿靠尺紧靠条板面测垂直度、平整度，采用锤击木楔调整;板顶调校由1人拿靠尺，另1人拿方木靠在墙板上，用手锤在方木上轻轻敲打校正(严禁用铁锤直击墙板)。校正后用刮刀将挤出的胶浆刮平补齐，然后安装下一块条板，直至整幅墙板安装完毕，再重新调校。

8)板下填充细石混凝土墙板安装后4h内，用拌制好的C20细石混凝土填充板下。填充前，清除板下杂物和灰尘，并浇水湿润，灌注混凝土时2人在墙板两边对挤混凝土，使底脚混凝土在板孔中鼓起20~30mm，防止混凝土收缩致使墙体松动。

9)板下填充混凝土强度达到50%以上时，取出木楔，并在该处填塞混凝土。

10)墙板安装时从一端向另一端安装;有门洞时，可从门口向两边安装。当墙板宽度不足一块整板需补板时，补板宽应 0.2m。