

西门子810D上电无法工作维修

产品名称	西门子810D上电无法工作维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:西门子机床维修 810D:西门子系统维修 德国:西门子数控系统维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

产品详情

西门子810D上电无法工作维修,西门子810D数控系统维修,西门子810D数控机床维修,西门子810D电源模块报故障维修, 西门子810D驱动器故障维修, 810dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子加工中心810dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子数控系统810dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子数控机床810dsl系统ncu指示灯不亮维修, 西门子810DSL系统NCU数码管不显示, 通讯不上, 不显示6维修, 多年西门子数控设备维修经验, 当天修复。

西门子810D电源模块报故障维修, 西门子810D驱动器故障维修, 810dsl系统ncu指示灯不亮维修, 810D sl NCU模块七段数码故障维修, 检测系统使用的是 HEIDENHAIN 公司的光栅。为了判定故障部位, 维修时首先将数控装置输出的 X、Y 轴速度给定, 将驱动使能以及 X、Y 轴的位置反馈进行了对调, 使数控的 X 轴输出控制 Y 轴, Y 轴输出控制 X 轴。经对调后, 操作数控系统, 手动移动 Y 轴, 机床 X 轴产生运动, 且工作正常, 证明数控装置的位置反馈信号接口电路无故障。但操作数控系统, 手动移动 X 轴, 机床 Y 轴不运动, 同时数控显示“ERR21, X 轴测量系统错误”报警。由此确认, 报警是由位置测量系统不良引起的, 与数控装置的接口电路无关。

检查测量系统电缆连接正确、可靠, 排除了电缆连接的问题。

利用示波器检查位置测量系统的前置放大器 EXE601/5-F 的 Ua1 和 Ua2、*Ua1 和 Ua2 输出波形, 发现 Ua1 相无输出。进一步检查光栅输出 (前置放大器 EXE601/5-F 的输入) 信号波形, 发现 Ie1 无信号输入。检查本机床光栅安装正确, 确认故障是由于光栅不良引起的: 更换光栅 LS903 后, 机床恢复正常工作。

西门子810D驱动器故障维修, SINUMERIK 810D sl 具有模块化、开放、灵活而又统一的结构, 为使用者提供了**的可视化界面和操作编程体验, 及最优的网络集成功能。SINUMERIK 810D sl 是一个创新的能适用于所有工艺功能的系统平台。

西门子810D电源模块报故障维修, SINUMERIK 810D sl 集成结构紧凑、高功率密度的 SINAMICS S120 驱动系统, 并结合 SIMATIC S7-300 PLC 系统, 强大而完善的功能使 SINUMERIK 840D sl 成为中高端数控应用的**选择。

西门子810D电源模块报故障维修，西门子810D驱动器故障维修，SINUMERIK 810D sl 可广泛适用于车削、钻削、铣削、磨削、冲压、激光加工等工艺，能胜任工具和模具制造、高速切削、木材和玻璃加工、传送线和回转分度机等应用场合，既适合大批量生产也能满足单件小批量生产的要求。

SINUMERIK 810D sl 是一款功能强大的数控系统，能完美胜任各种苛刻的应用需求。

高效：高效地操作编程，便捷地安装、调试和设计

创新：创新的数控功能、通讯形式、操作方式和系统开放性

兼容：可继承原有的编程操作方式和机床界面，广泛的电机选择 西门子810D电源模块报故障维修

西门子810D数控系统电源模块指示灯不亮维修流程：

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货