

# 数控机床一直报“急停”故障

产品名称	数控机床一直报“急停”故障
公司名称	上海枫逸电气自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1188号9号楼4层G3
联系电话	15954268890

## 产品详情

报“急停”警是数控机床比较常的一种故障，原因有很多，包括外部急停与内部急停，对于机床来说，一旦报“急停”警，就说明机床出现了问题，此时就应该将机床停止运行并断电，判断出故障维修成功后再行开机。不同机床报警代表着不同的含义，因此处理方法也并非一种，但机床报“急停”警时，也常会显示其他报警信息，可以参考这些信息，综合判断，选择不同的方法：

数控机床只报“急停”警，无其他报警信息。出现这种故障，可以进入机床PLC状态下查看输入输出有无信息，若有，则根据电气原理图，依次排查，若无电路故障，则检查急停开关是否损坏。

数控机床既报“急停”警，同时又报某轴超程。此时，需要判断机床是软限位超程还是硬限位超程。若是后者，在操作面板上找到超程解除，将操作方式调在手轮方式下，按住超程解除，手摇机床，直到机床不报警为止，并按几次复位键。若机床报软限位超程，则可直接在手摇方式下，使机床不报警为止。

上海枫逸电气自动化有限公司是一家专业从事数控机床、工控设备、自动化设备电气维修企业，公司具有专业的维修团队，配有专业的检测维修设备及测试平台，面向全国提供专业维修，可以快速可靠的检测设备故障点位，精确维修；确保设备得到彻底修复，测试正常上机运转后交付给客户。

欢迎新老客户咨询洽谈！