

# D917Ni高温耐磨焊条

产品名称	D917Ni高温耐磨焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 D917Ni高温耐磨焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

## 产品详情

D917Ni高温耐磨焊条符合 GB EDCr-Ni-A 说明: D917Ni是低氢钠型药皮的Ni-Cr-Si-型低氢钾堆焊焊条。采用直流反接。堆焊金属具有良好的高温抗擦伤、抗冲蚀等性能，D917Ni焊条具有耐高温（800）有较高的高温硬度，良好的热稳定性和抗疲劳性。堆焊金属时效强化效果显著，随着时效时间的增加，硬度和抗擦伤性能有进一步提高 主要成分%：C 0.18 Cr 23-25 Mn 0.60-5.00 Si 3.80~6.50 S

0.030 P 0.040 V 2.0-3.0 Ni 余量. 焊后空冷硬度HRC 60-67 热点硬度 HV 480

用于：机制木炭厂、螺旋推进器、高温高压钢铁、合金设备、矿业破碎机、锤头、叶片、工厂高温对辊、抗耐磨、冲击的磨损件表面，及高温压的阀门堆焊等！使用于发电厂排粉机的叶片、球磨机的入口弯头、螺旋式给粉机的叶片、粗粉分离器的锥体及弯头、风扇磨的支撑梁、引风机的叶片、入口调节门的挡板、烟道风门、灰浆泵的弯头、电力除尘器的阴极、阳极的振打锤抡打部位、锤头及挡眼板等设备、冶金、矿山、如钢厂高炉、炉顶大钟、小钟、漏斗、扎钢机尾板《木炭厂高温推进器》矿山机械、破碎机、采金机械、螺旋粉碎机、对辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机、堆土机推斗、挖掘机、抓斗、水泥厂立窑塔盘、塔尖、砖厂的输送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍等。

参考电流： 3.2 4.0 5.0

90A-120A 140A-180A 180A-220A

堆焊硬度：（焊后空冷）HRC 62-65（指堆二层而言） 注意事项：

- 、焊前应将工件上的油锈及杂质清理干净。
- 、焊条应放在干燥库房内，若受潮应在200C温度下烘干方可使用。 、若堆焊母材含碳量较高或铸锰，应将母材预热400 C-500 C左右，或先用结“507”打底趁热堆焊焊后缓冷。
- 、堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工