

D998高碳化钨铬合金耐磨堆焊电焊条

产品名称	D998高碳化钨铬合金耐磨堆焊电焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 D998碳化钨铬合金焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

D998 说明:该电焊条以W-Cr-B及多种耐磨合金为主要原料研制而成、交直流两用,可对一切碳钢母材磨损表面涂焊,焊层具有超高的硬度和抗外界冲击的效力,具有承受泥沙石的强烈摩擦的作用。用途:用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件,如砖瓦厂(铰刀、搅笼、对滚、煤石破碎、锤头)水泥厂(立窑塔盘、破碎机牙板)钻进对、破石机厂、矿山机械、混凝土搅拌机叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱等。 熔敷金属化学成分(%)化学成分 C Mn W Cr

保证值 2.5—4.5 2.00 3.0—5.0 3.0—5.0 堆焊层硬度:HRC 60-68

参考电流(DC+)焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0 焊接电流(A) 80~120 100~180 180~220

注意事项: 1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。

2.堆焊层加工后,其厚度应在5mm以上,以保证硬度和化学成分的稳定