

# TDM-8碳化钨合金耐磨焊条

产品名称	TDM-8碳化钨合金耐磨焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊条 TDM-8碳化钨合金耐磨焊条:堆焊焊条 河北:碳化钨焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

## 产品详情

TDM-8碳化钨 耐磨焊条 技术参数：TDM-8碳化钨堆焊焊条，石墨型药皮的堆焊焊条，交直流两用。经我厂采纳国内外先进技术，及多年来的丰富经验，配方以多种合金在药皮中组成耐磨化学成份，在100吨液压涂粉机上制成。可对碳钢、铸钢、不锈钢进行表面涂焊，起到耐磨作用，广泛应用于砖瓦厂（搅刀、搅笼、对滚、粉碎机锤头）、水泥厂（塔盘、塔尖、篦齿、挤压辊、磨滚、破石机、鄂板、排水叶片、挖土机、铲齿、搅拌压机叶片）、矿产行业（煤矿、溜槽、电铲斗齿、钻头）、钢厂（大钟、小钟、漏斗）、农业（铧犁犁刀、玉米杆粉碎机）、糖厂、造纸厂、耐火材料厂等企业的易磨损件。

焊后硬度：HRC 65-70°（性能为耐磨耐热耐蚀堆焊条） 金属成份：C Cr Mn Si

2.0-4.0 12.0-26.0 1.0-3.0 1.0-3.0 参考电流： 焊条直径： 3.2 4.0 5.0

焊接电流：70-120 140-180 180-220 说明：TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的TDM-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。