

全自动数控板材开料机 圆盘换刀数控加工中心

产品名称	全自动数控板材开料机 圆盘换刀数控加工中心
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全自动数控板材开料机 圆盘换刀数控加工中心15621867710

诺承开料机的优点：

1、加工精度高：

数控开料机的加工精度较高。一般精度为 $\pm 0.01\text{mm}$ 、重复精度为 $\pm 0.005\text{mm}$ ，且加工中不需操作者作中间修正，消除了人为误差。

2、生产效率高：

数控开料机采用真空吸附台面，一次上料可完成打垂直孔、开槽、开料三个工序，节省了大量的辅助时间。主轴转速可达24000转/分，X、Y轴的加工速度已达24m/min，Z轴速度9m/min，所以可实现高速加工。这些都大大地提高其生产效率。

3、能加工复杂形状的板件：

数控开料机的刀具运动轨迹是由加工程序决定的，因此只要能编出程序，同时选用合适的刀具，无论多么复杂的板件都能实现高效加工。

4、可运用现代管理技术：

诺承双工序排钻数控开料机主要用于板式家具生产下料，可完成打垂直孔、拉槽、开料。在所有数控开料机类型中是加工效率较高的一款设备。这款设备机头部分有两个6KW风冷主轴带一个9垂直排钻包。两个主轴可装夹不同直径的铣刀，分别用于拉槽、开料，气动切换，换刀效率更高；排钻包可装夹9个不同直径的钻头，气动切换，切换速度快，而且相邻的孔只要位置合适，可多钻头齐下，一次性打多个孔，

这都大大提高了打孔效率，从而提高了整体加工效率。如果配套自动上下料，还可以进一步提高加工效率，而且还可以节省人工。

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镗铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

橱柜门板开料机——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务 无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否诺承设备，我们郑州数控开料机厂家都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。

木工加工中心加排钻数控开料机是一款高端的多功能定制家具加工设备。采用大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序，并且带有9V垂直钻包。兼具木工加工中心和双工序排钻数控开料机所有功能的和优势！

这款设备是目前功能最全面、效率最高的一款设备。无论是做橱柜门铣形还是做板式家具打孔开料都比其他设备优势明显。

一般有一定规模的做定制家具全套工艺的厂家会选购此款设备，并配套自动上下料。进一步节省人工、提高加工效率。

适用行业：

1、木门及家具装饰行业：实木复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木、板式家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等。

2.衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面自动上下料、切削、铣型、倒边、打孔、雕刻等

诺承数控开料机主要实现整体家具打孔开槽开料，搭配专业的设计拆单软件可以实现橱柜衣柜酒格等板式家具的下料。是近两年畅销的一款数控开料设备，备受家具行业内老板的欢迎。各位老板在选择设备时往往觉得机器大同小异，刚刚被一些小厂家断章取义忽略设备的关键所在。在这里为正在选择设备的老板提示几点选择设备时应该重点了解对比的影响机器性能的关键点。3.全自动打孔开料机加工中心。数控标准型板式家具加工中心，本机可实现背板开槽，垂直打孔，矩形切割，异形切割，实现上料，定位，打孔，开槽，开料，下料，自动贴标等功能。

定制板式家具开料机主要分为：单工序数控开料机、双工序排钻数控开料机、三（四）工序数控开料机、双工位四工序数控开料机、板式家具数控加工中心、自动上下料数控开料机。