

# 木工加工中心带排钻自动上下料换刀雕刻机

产品名称	木工加工中心带排钻自动上下料换刀雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

木工加工中心带排钻自动上下料换刀雕刻机15621867710

- 1、高速型木工雕刻机整体厚壁全钢结构设计，经焊接回火时效处理，钢性强、力度大、转动平稳，使得长时间高速运行不变形，不抖动。
- 2、高速型木工雕刻机是龙门式移动,工作台面固定，可任意加工工作台面上的材料；台面采用真空吸附台面，材质为电木板，耐高温、耐腐蚀，根据客户需要分区设计吸附台面,强力吸附不同大小板材的非金属材料；同时在真空吸附台面设置多个手动压板卡槽，方便卡放小面积的加工件或不能吸附的加工材质或加工时间过长的浮雕工件，节省电力，一机多用，彰显人性化设计。注：可选工业铝型材台面（带T型槽）
- 3、新星高速型木工雕刻机是一款综合性价比较高的专业型设备，适合中大型家具木门企业使用，适用批量化、全天候的工作，标配6KW风冷大功率电主轴，原配高精度进口轴承，大大延长使用寿命。
- 4、新星高速型木工雕刻机采用台湾AMT高精度、零间隙方型加重滑动直线导轨副，齿条系为高精密特殊工艺齿条，运行平稳、精度高；兼之Y轴采用双边驱动，速度快，效率高，承重力大，可以进行重切削。
- 5、新星高速型木工雕刻机采用大功率除尘装置及完善的集中润滑系统，工作环境好，机器使用寿命更长。

性能特点：

- 1.本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛：镂铣、排钻、切割、锯切、门板造型、雕刻。

2.独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3.结构稳定：采用工业生产机型，重型全钢结构焊接，回火失效处理，坚固不变形。

4.Z轴采用台湾原产螺母TBI丝杠，轨道采用台湾原装上银方轨，精度高，耐磨性强，寿命长

5.可选配日本进口安川伺服电机以及行星减速机等进口零部件设备，运行稳定，加工速度快。

6.可选配意大利原装进口HSD主轴，精度高、寿命长、性能稳定。

7.采用正版维宏控制系统，人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

8.采用7.5kw加密真空吸附台面，可吸附不同的体积的板材，吸力非常强。

9.功能多，可对异形板就行切割，可连续稳定工作。

10.刀具成本低，开料锯使用铣刀，开料刨花板2400米不崩边。

11.人性化界面设计，操作简单，普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识。

12.板材利用率高，数控开料锯使用铣刀开料可以任意调转方向，配合优化软件，合并订单排版利用率96%以上.

13.可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

14.本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

15.自动注油装置，机器后期维护方便。

## 性能特点

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精密直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。木工加工中心厂家

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。