

# 砂磨机用氧化锆珠生产厂家

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 砂磨机用氧化锆珠生产厂家                 |
| 公司名称 | 淄博博迈陶瓷材料有限公司                 |
| 价格   | 180.00/kg                    |
| 规格参数 | 厂家:博迈<br>含量:95<br>用途:精细研磨、抛光 |
| 公司地址 | 淄博高新技术产业开发区                  |
| 联系电话 | 13656440704                  |

## 产品详情

砂磨机用氧化锆珠生产厂家。

在砂磨机的正常使用过程中，氧化锆珠偶尔会出现破碎的情况，使氧化锆珠破碎的原因究竟有哪些？是氧化锆珠本身的原因，还是工艺参数的问题呢？关于这些问题看一下山东德惠来装饰瓷板有限公司为您做详细介绍。

氧化锆珠的破碎原因主要有两方面，珠子质量和与设备的工艺参数不适合。

### 【氧化锆珠的正常磨耗和破碎的判断】

通常情况下，工作一段时间的氧化锆珠变小，表面圆滑而不带棱角，这应是正常珠子的磨耗；相反，如珠子当中出现带棱角、片状异形珠时这应是产生了碎珠。

### 【碎珠产生的原因】

1、珠子质量市场上现流行的玻璃珠、硅酸锆珠和纯锆珠，就生产工艺来说，基本上为电熔法和烧结法两种。珠子在热空气、冷空气或电解液中成型，如在某一关键技术，参数没控制好，就会产生易碎珠：气泡珠、雪人珠、尾巴珠、扁平（椭圆）珠。这些珠子因带有应力集中区域，在研磨当中容易破碎，这是珠子本身的质量问题，故选择珠子时，应尽量避免此类珠子。

2、使用设备及工艺参数此种珠子的强度不能胜用某种型号的砂磨机。如瑞士的Dyno-mill EC M卧式砂磨机和德国Drais的DCP立式砂磨机，因输入的能量密度比较高，通常建议使用纯锆珠。另外，氧化锆珠在砂磨机正常工作下，以受到大约1公斤的压力，相对玻璃珠能承受约5000公斤力和硅酸锆珠9000公斤而言，氧化锆珠在砂磨机中的受力是微不足道的，所以碎珠的原因应集中在设备上和工艺上，而采取相应的解决办法。

综上所述，氧化锆珠破碎的原因主要在两方面：一是珠子本身的质量问题，这是次要原因；二

是使用设备和工艺参数与此类珠子不适用，这是主要问题。所以，要充分了解自身的设备参数及工艺，然后来选择相适应的氧化锆珠，才能达到理想的研磨效果。

更多资讯，欢迎来电咨询：13656440704