

# 进口PBT 1210G3 ANC1台湾南亚

产品名称	进口PBT 1210G3 ANC1台湾南亚
公司名称	东莞市尚晋新材料科技有限公司
价格	19.00/公斤
规格参数	品牌:台湾南亚 型号:1210G3 ANC1
公司地址	广东省东莞市常平镇塑华街11号（注册地址）
联系电话	15916783331

## 产品详情

进口PBT 1210G3 ANC1台湾南亚

PBT燃烧鉴别：不易燃烧，燃烧时无液体流下，离开火焰后在5秒钟内熄灭，与PC相似

PBT加工工艺：PBT也称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工领域，多数情况下都会加入添加剂，或者与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，在电子电器、汽车零件、机械、家用品等领域广泛使用，故PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。

PBT由于结晶速度快，所以注塑是最适宜加工方法，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型，

加工前需预干燥，水分含量要低于0.02%。

PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定：PBT的聚合工艺成熟、

成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性牌号占PBT的70%以上。

PBT 基本性能及加工工艺：

### 1、PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235℃，是结晶型材料，结晶度可达40%。  
PBT熔体的粘度受温度的影响变化很大，因此，

在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”

现象. PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解

## 2、选用螺杆式注塑机时，应考虑如下几点

- 1 制品的用料量应控制在注塑机额定最大注射量的30%~80%。大注塑机生产小制品是行不通的。
- 2 应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。
- 3 应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。
- 4 在成型阻燃级PBT时，注塑机的相关部件应做防腐处理。