

# 中曙新材料礼盒胶彩盒胶磨光胶白胶

产品名称	中曙新材料礼盒胶彩盒胶磨光胶白胶
公司名称	东莞市中曙新材料科技发展有限公司
价格	6.60/KG
规格参数	品牌：:中曙 型号：:ZS-012 产地：:东莞
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区莲湖西路71号鑫日升产业园E栋一楼
联系电话	0769-33602997 13415991598

## 产品详情

东莞市中曙新材料科技发展有限公司生产的白乳胶水性能稳定，耐沸水浸渍、耐溶

剂性佳。经过多年的生产实践证明，使用该产品粘接的集成材完全

可以 杜绝开胶断裂现象。

### 性能特点

本产品是采用先进设备和最新的成熟配方，经科学研制而成的高分子聚合物乳液。产品初粘性好，粘接力强，干燥速度快，胶膜韧性好，耐酸碱，防冻，阻燃，无毒无味，不影响人体健康，安全环保。

### 适用范围

白乳胶本产品适用于普通纸张、木材、布等多孔性材料的粘接，如一般家具制作，纸制品加工和布之粘接等，主要用于家居装饰、家具行业、印刷业、建筑业及其它需要白乳胶的行业。

技术指标：执行标准：Q/（ZC）HJ1-2007 GB18583-2001

外观

乳白色无粗颗粒和异物

游离甲醛

联系方式：许生：13415991598（微信同号）

1 g/kg

拉伸剪切强度

(胶合板/胶合板)

1.8mpa

苯

0.2 g/kg

固含量

18%

甲苯十二甲苯

10 g/kg

PH值

3~7

总挥发性有机物

50 g/L

粘度

3000 mpa.s

施工方法：

1 木材含水率应控制在8-15%，过高过低会影响粘合质量。

2 对基材表面进行处理，使基材表面无油污、灰尘和其它杂质。粘接面必须充分接触。

3 涂胶应均匀适量。

4

可室温固化也可加热固化，最高温度不宜超过120°。固化时间因温度不同而不同，可根据实际情况定。

5 加压时，压力要足够，加压要均匀，应加压1.5小时以上，卸压后应陈放一段时间。为达到更好的粘合效果，最好是卸压后放置24小时再进行加工，72小时进行测试。

6 可与一些树脂混合使用，像脲醛树脂、酚醛树脂、三聚氢氨树脂等，以改善自身的不耐水性和蠕变性等。

#### 注意事项：

1基材表面如有油污、灰尘和其它杂质，会影响粘接效果因此上胶前必须保证基材料表面的清洁。

2使用本产品的环境温度应在10°以上。粘合后的产品在固化前也应在10°以上保养。否则乳胶会因成膜不好使粘度下降，从而影响产品质量。

3使用本产品时，应根据设备情况和不同基材选取适宜粘度的乳胶，不必一味追求粘度高的乳胶。

4使用本产品时，不要加水使用，因为在乳胶中加水会降低不挥发物含量，固化时间延长，贮存稳定性降低，导致乳胶的粘合强度下降，从而影响产品质量。

5乳胶使用后应密封存放，防止乳胶表面结皮造成浪费。

#### 贮存

1本品为水性聚合物乳液，产品应贮存在密闭的容器内，避免直接装入铁、铝、铜等金属容器中。注意防冻和高温。

2贮存期自生产之日起一年，超过贮存期的产品需经检验合格后方可使用。

3正常贮存温度为5-37°。若乳胶轻微受冻，应放在30-40°暖房内充分缓解，并搅拌均匀，不影响使用。若乳胶长时间严重受冻，不能缓解，出现结块、分层甚至破乳，则不能继续使用。

#### 运输

1本品为水性聚合物乳液，属非危险品，便于携带运输。

2在装卸时，防止猛烈撞击、倒置，以防破碎和漏损。

3冬季运输，注意保温，避免产品受冻。

#### 备注

使用前请搅拌均匀，效果更佳。请避免与一些聚酯漆类的油漆同时施工。以上列出的产品性能及应用资料来于长期的实践经验和特定实验条件下所获得的，供用户在选择产品及作业时参考。但鉴于在实际操作过程中，有诸多因素不是本公司所能控制的，如：作业时周围环境，气候条件，操作管理，木材的含水率与树种的选择，被粘物的质量，加压时间和压力条件，施胶方法，施胶量及调配比例等都会影响粘接效果。因此，建议用户在使用前，按使用说明，自行先做小样试验，以确保该产品对您具体用途的适用性。