

EVA7360M EVA7360M

产品名称	EVA7360M EVA7360M
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	15.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

用途：其它

特性备注：高弹性、共聚物、可交联、良好的柔韧性

重要参数：熔体流动速率:2 g/10min 密度:0.941 g/cm³ 拉伸强度:17.7 MPa 断裂伸长率:800 % 弯曲模量:14.7 MPa 硬度:36 维卡软化点:58 脆化温度:-70

台湾台塑EVA

EVA 7350M台湾台塑 VA含量18熔指2.5发泡级特性：抗化学性佳、弹性佳、高可挠性

用途：发泡鞋材、交联发泡板、吸震材料 EVA 7A60H台湾台塑

VA含量28熔指150适合掺混树脂用热熔胶粘合剂原料 EVA 7470M台湾台塑

VA含量26熔指4特性：弹性优展品、高可挠性用途：交联发泡、吸震材料、混掺色母料、押出建材

台湾聚合 EVA

EVA UE629台湾聚合 VA含量18%熔指2.5发泡级用途：鞋底发泡 EVA

UE630台湾聚合 VA含量16%熔指1.5发泡级用途：压缩成型（发泡）被覆挤压吹出成型

EVA UE631台湾聚合 VA含量22%熔指1.4 EVA UE638-04台湾聚合

VA含量28%熔指18 EVA UE639-04台湾聚合 VA含量28%熔指150热熔级用途：热熔胶

EVA UE653-04台湾聚合 VA含量28%熔指400

EVA的性能EVA是无定型塑料，无毒，比重为0.95g/cm³（比水轻），其制品表面光泽性差、弹性好、柔

较质轻、机械强度低、流动性好、易于加工成型。收缩率较大（2%），EVA可用于色母料的载体。二、EVA的工艺特点EVA成型加工温度低（160-200℃），范围较宽，其模温低（20-45℃），该料在加工前要进行干燥（干燥温度65℃）。EVA加工时模温、料温不易过高，否则表面比较粗糙（不光滑）。EVA产品易粘前模，水口主流道冷料穴处要做成拉扣式较好。温度超过250℃易分解。EVA宜采用“低温、中压、中速”的工艺条件加工产品。三，EVA共聚物中分子链上乙酸乙烯含量VA%和产品的熔体流动速率MFI不同，其物理、化学性能及加工性能也不同，因而可其广泛地应用于各种场合；