

# 异型焊接不锈钢屏风工艺大花格隔断制作

产品名称	异型焊接不锈钢屏风工艺大花格隔断制作
公司名称	佛山市顺德区愈胜不锈钢有限公司
价格	1380.00/平方米
规格参数	数量:无限量 规格:可定制 包装:木箱
公司地址	佛山市顺德区乐从镇岳步村工业区近劳岳路边胜业陶瓷厂对面
联系电话	086-075789900172 13929915313

## 产品详情

异型焊接不锈钢屏风工艺大花格隔断制作 实力工厂十年经验

异型焊接不锈钢屏风 焊接不锈钢屏风的焊接是比较讲究的为何这样说呢？因为不锈钢屏风的作用就是为了提供装饰用途的，如何焊接不好，就会影响不锈钢屏风的整体美观性。所以焊接的工艺是尤为必要的。异型焊接不锈钢屏风 焊接不锈钢屏风在整体焊接成型的过程中，有两种焊接工艺，一种为满焊，另外一种为点焊。  
满焊：也称全焊，就是将准备焊在一起的二个工件的所有接触的地方都进行熔焊。比如两块钢板拼接，把一条焊缝全部焊满就是满焊，用于要求焊接强度较高的条件下。

而异型焊接不锈钢屏风 焊接不锈钢屏风要求满焊就是对表面要求看不到焊缝，两个焊接部件之间自然过渡而看不到任何焊点和缝隙。点焊则是在部件侧面加焊点，使两个部分连接起来，正面可见到两部件之间的缝隙，由于缝隙较小不影响整体外观。  
不管用什么焊接工艺，焊接处理得好不好，取决于焊接师傅的经验和  
技术，要做出质量高工艺精细的不锈钢屏风，所以这个方面也是不能忽视的。焊接好后就要对不锈钢屏风进行镀色处理，这样才能完成一件美观典雅漂亮的不锈钢屏风。那么对于不锈钢屏风镀色有着几点要项：不锈钢屏风整体焊接成型后，进行真空镀色处理或水镀（传统的电镀法）。