

双端梳齿机全自动双头梳齿机接木机家具厂专用设备

产品名称	双端梳齿机全自动双头梳齿机接木机家具厂专用设备
公司名称	邢台科峰机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:科峰 型号:kf-400 产地:河北
公司地址	河北省邢台市任县永福庄工业区
联系电话	0319-7554887 15194921777

产品详情

双端梳齿机介绍：结构与特点：

mx400型自动双端梳齿榫开榫机由机架部件、传动部件、送料、压料部件，气压系统、液压系统和电气系统控制组成（如图1所示）。主要工作表面全部经过车、铣、磨等工艺加工，保证芯条梳齿精度；整机采用PLC程序控制，实现了芯条的输送、划线、齐头齐头锯、梳齿及回转全过程的自动加工。

机架：机架采用优质钢材制成，用于支撑滑轨横梁、送料推台、齐头锯总成、梳齿刀筒等。

横梁：采用翻砂铸件加工而成，横梁上安装双V型精密直线导轨，具有摩擦阻力小、运行平稳等特点，有效地保证推台运动精度。

推台：导轨滑块安装在推台底部。推台的侧板为可拆卸式，便于更换输送带和进行维修。推台一端安装有可调挡料角铁，立柱及小横梁上安装压紧气缸，实现芯条的垂直方向和侧向压紧。推台运行由油缸驱动。

划线锯总成：电动机安装在燕尾导轨的拖板上，实现划线锯的前后调整，拖板安

装在摆动底板上，实现划线锯的高低调整，用户可根据需要调整划线位置。

齐头锯总成：电动机水平固定在燕尾导轨的拖板上，实现齐头锯的前后调整，电动机轴上安装直径200mm的圆锯片，把芯条齐头锯平，锯片后面装有直径180mm的边刀，可把边料破碎，碎料通过抽风管道送走。

梳齿刀筒：梳齿时，刀轴转速高、受力大，为了保证梳齿精度，主轴选用优质钢调质处理后精磨加工而成；端盖采用迷宫式密封装置；刀筒升降采用蜗杆机构，可在50mm范围内调节刀筒的工作位置。