不锈钢波纹补偿器生产厂家

产品名称	不锈钢波纹补偿器生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

波纹补偿器生产厂家 135电8272话4391张静 :金属波纹管膨胀节通用技术条件2008-08-04发布，2009-02-01实施颁布部门：中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局，中国国家标准化管理委员会本标准规定了金属波纹纹补偿器的定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输、贮存等。本标准适用于安装在管道中其挠性件为整体成形无加强U形、加强U形和∩形波纹管的圆形波纹管补偿器的设计、制造和检验。压力容器用膨胀节的设计、制造和检验亦可参照使用。

波纹补偿器厂家　检测

　由于不同类型的波纹补偿器补偿形式不同，主要有轴向、横向、角向以及组合补偿方式。对同时存在多种位移的波纹补偿器，要对其各种位移进行合成，求出总等效轴向位移，检测是对总等效轴向位移而言。也就是说，波纹补偿器公称位移的检测是对总等效轴向位移检测。通用类波纹管的公称位移，实际上就是波纹管给定的名义位移变形的能力。对于用波纹管制成的膨胀节(补偿器）、补偿器而言，通常称为补偿量，反映了波纹管吸收系统位移的能力，表示在一定条件下，产品所具有的达的补偿能力。波纹管在正常工作时，要吸收系统位移而产生位移变形，同时还要保证一定次数的正常安全工作位移循环次数。因此波纹管在设计时，根据每一个波可以承受的位移大小，设计有一定的波纹数，当每个波都在均匀地承受位移载荷，没有局部超负荷时，波纹管可以正常的工作。设计合理时，可以保证一定的设计工作位移循环寿命次数。在JB/T 6169-92“ 金属波纹管 ”标准中，对此项性能的检测做出了规定。

波纹补偿器厂家 波纹补偿器优点：

1、补偿热膨胀：可以补偿多方向，大大优于只能单式补偿的金属补偿器。

2、补偿安装误差：由于管道连接过程中，系统误差再所难免，纤维补偿器较好的补偿了安装误差。

3、消声减振：纤维织物、保温棉体本身具有吸声、隔震动传递的功能，能有效的减少锅炉、风机等系统的噪声和震动。

4、无反推力：由于主体材料为纤维织物，无力的传递。用纤维补偿器可简化设计，避免使用大的支座，节省大量的材料和劳动力。

5、良好的耐高温、耐腐蚀性：选用的氟塑料、有机硅材料具有较好的耐高温和耐腐蚀性能。

6、密封性能好：有比较完善的生产装配系统，纤维补偿器可保证无泄露。

7、体轻、结构简单、安装维修方便。

8、价格低、质量优。

波纹补偿器规格：

1、直筒型

2、复式

3、角向型

4、方型

波纹补偿器厂家 波纹补偿器用途：

不锈钢补偿器可补偿轴向、横向、角向，具有无推力、简化支座设计、耐腐蚀、耐高温、消声减振等特点，特别适用于热风管道及烟尘管道。

六、不锈钢波纹补偿器的安装方法及注意事项：

1、安装前，应先检查波纹不锈钢波纹补偿器的型号、规格及管道和支座配置必须符合设计要求。

2、带导流筒的补偿器，应注意使导流筒方向与介质流动方向一致（按补偿器的流向标志安装）。平面角向型补偿器的铰链转动平面应与 位移平面一致。

3、需要进行冷紧的补偿器，其预变形作用的辅助构件，应在不锈钢波纹补偿器预变形后拆除。

4、管系安装完毕后应立即拆除补偿器上用作安装运输保护的辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定的位置。使管系 在环境条件下得以充分的补偿。

5、须注意的是，补偿器是不吸收扭矩的，因此在安装不锈钢波纹补偿器时不允许补偿器受到扭转。

6、除设计要求预拉或“ 冷紧 ”的变形外，严禁使用波纹管变形的方法来调整安装管道的偏差，以免影响补偿器的正常功能，否则会降低 其使用寿命和增加管系、设备及支撑构件的载荷。

7、管道对中性要好，在无其它方法保证时，可采用直管辅设后切下等长管道再安装补偿器的方法来保证。

8、保温层应做在补偿器外保护套上，不得直接做在波纹管上。不得采用含氯的保温材料。

9、 安装过程中不允许焊渣飞溅到波纹管表面,使波纹受到其它机械损伤。

10、支架必须符合设计要求，严禁在支架未安装好之前在管线内试压，以免将补偿器拉坏。

11、不锈钢波纹补偿器所有的活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动部位正常动作。