

## tpe tpu塑料气管生产设备挤出机器

产品名称	tpe tpu塑料气管生产设备挤出机器
公司名称	广州市三晖盈机械设备有限公司
价格	85000.00/套
规格参数	品牌:联信 型号:65 产地:广州
公司地址	广东广州市番禺区化龙镇金盛二路34号101
联系电话	86 020 39932896 13535530567

## 产品详情

tpe tpu塑料气管生产设备挤出机器

TPU软管生产线又称TPU软管挤出机、PVC软管押出机、PVC软管挤出机、PVC透明软管生产线，透明PVC软管生产线，PE软管押出机、塑料软水管生产机器，PVC软管设备。

高精度软管挤出机结合不同物料及产品特点，配置相应的主机及辅机，适用于多种物料，多种规格的管材，异形材产品的押出。螺杆针对性的专业设计，保证主机的高速押出及良好的稳定性和塑化效果。真空定径式强制水冷系统，确保产品的精确定型。无带式同步牵引机，采用进口表层发泡多楔式皮带传动适应多种速度的稳定运行。不停机换盘的双工位收卷机，采用收卷与排线的同步张力控制，排列整齐平稳。

该设备挤出螺杆采用日本挤出工艺优化设计，能够极佳地适应高热敏性、流动性极好、熔体黏度高的PU物料加工，在保证塑化良好的前提下，满足高速稳定产出；

生产流程: 挤出主机 - 高精度机头模具 - 真空定型冷却水槽 - 皮带牵引机 - 收卷机1、主机采用高精度硬齿面减速机传动、螺杆料筒采用高强度氮化合金钢(38CrMoALA)或高强度淬火合金钢(9Cr18MoV)，主机驱动采用交流变频控制器，无油渍，噪音小；温控器选用智能温控表，控温精度达到 $\pm 1$  ；

2、不锈钢冷却水槽主体采用进口SUS304材料；水槽架采用螺纹升降器装置，可上下左右三维调节，操作十分方便；再配备不锈钢储水箱，冷却水可循环使用而不溅湿地面；

3、牵引机采用高精度滚珠导轨导向系统、单丝杆中心高调节、张合调节、高耐磨表层发泡PU多楔带、低惯量多楔带轮、高效率、高精度蜗轮减速机传动、高精度变频马达驱动、变频控制器、牵引速度无级可调

4、收卷机采用台达变频器调速，使生产速度达到理想状态

适用材料：PU、TPU、PE、TPE、PP、PVC、PA

机型	螺杆直径 (mm)	长径比	主电机功率 (kw)	产量 (kgs/hr)	产品尺寸 (mm)
LXSJ-50	50	30	11	30-45	2-8
LXSJ-65	65	18.5	45-60	14-25	

售前服务: 免费提供相关咨询、技术支持、联络以及其他需求服务。

售中服务: 可提供送货、安装、调试、操作员培训等服务。

售后服务: 整机保修一年，终身维护。

调试安装：机械确认收货后，需方准备完成所需物品并通知我司,我司将在48小时内安排人员到机器所在地；如交通不便或路途遥远的，我厂人员将在72小时内安排人员到达并安装调试。

操作培训：川越调试人员在上门安装调试培训时，需方需安排一个或者多个指定人员进行学习培训，直至操作人员可独立操作。

客户须知所有机型均为非标产品，所以最终价格以商谈为主

本公司诚信经营，质量保证，欢迎咨询洽谈

规模大厂，品质精研，终身售后！

-----  
联系人：陈平

手--机：13535530567

广州市联信塑料机械有限公司

塑料挤出机制造高端专业厂家

tpe tpu塑料气管生产设备挤出机器

本公司以开拓进取，追求卓越的精神为动力，专业致力于塑料挤出设备的开发、设计和生产。

优势产品有：PET瓶、PE薄膜破碎清洗干燥回收生产线，单/双螺杆造粒机，PP/PE/PPR/PVC管材挤出生产线，吸管、糖棒、棉签棒、喷头吸管等挤出生产线，塑料拉丝机，PS仿木板挤出生产线，PVC编织包纱管生产线，棒材成型挤出设备，3D打印耗材挤出生产线，塑料软管挤出机，塑料波纹管成套设备，医疗用管挤出生产线，单螺杆异型材挤出生产线，塑料片材、板材、波浪瓦挤出生产线，木塑成型挤出设备，仿藤挤出机及全套成型工艺等。

塑料软管挤出生产线(TPR TPE PU PVC PE 各类工业软管)

广州市联信塑机——专业十多年挤出机厂家

PU气管挤出生产线主要用于生产汽车刹车油管，燃料输送管，仪表线等各种薄壁气动。生产管径范围为4-18mm

适用材料：PU，TPU，PE,TPE,PP,PVC

生产线组成流程: 50/55挤出主机——高精度机头模具——真空定型冷却水槽——牵引机——收卷机

售前服务： 详尽介绍产品特点，适用范围。 策划经济而实用的设备配置方案。 提供相关用户的设备运行情况。 提供试车试样服务。

售中服务： 规划设计现场厂房的布置配管，提出公用工程条件。 沟通汇报生产进度情况。 提醒需备物料的工艺条件。

售后服务： 提供技术员现场安装指导、调试、人员培训。 备有充足的备品备件，解除新用户原有设备维修带来的担忧。 及时提供用户新产品开发时所需的设备调整服务。 客户回访制度，及时反馈设备使用信息。

及时有效的售后服务。

+