

# pvc下水管生产线挤出机 upvc塑料管挤出机

产品名称	pvc下水管生产线挤出机 upvc塑料管挤出机
公司名称	广州市三晖盈机械设备有限公司
价格	76000.00/台
规格参数	品牌:联信 型号:80 产地:广州
公司地址	广东广州市番禺区化龙镇金盛二路34号101
联系电话	86 020 39932896 13535530567

## 产品详情

pvc下水管生产线挤出机，upvc塑料管挤出机设备

- 1.我公司依据多年塑料机械开发设计生产经验，在引进国外技术消化、吸收的基础上；同时结合客户宝贵意见，不断改进设计制造用于各类给水、排水、穿线管等PVC管材生产线
- 2.挤出机有LXSJ锥形双螺杆挤出机及平行双螺杆挤出机，牵引机有二、三、四、六等多覆带牵引机，切割机有锯片、行星等切割装置，
- 3.采用专业的塑料机械控制系统，操作简单实用，单机调整，前线联动，故障报警，外表美观，自动化程度高，生产稳定性可靠。

锥型双螺杆挤出机 挤出模具 定径套 喷淋真空定型箱 浸泡冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机  
抬刀切割机 成品堆放架 成品检测包装

### PVC下水管材挤出机生产线设备功能

(1) 原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、抗氧化剂等其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度；这样就可以加入到挤出机的料斗。

(2) 挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量

段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合物塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化；并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速

(3) 挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。

(4) 真空定型水箱用于管材的定型、冷却,真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却,真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。

(5) 牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。

(6) 切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时翻架，实行流水生产,切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成,切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

(7) 翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，经延时后，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经延时数秒自动复位，等待下一循环。

机型	主电机功率	螺杆直径	螺杆数	产量 (kg/h)
LXSJ-45/90	15	45/90	2	90
LXSJ-51/105	18.5	51/105	150~200	
LXSJ-65/132	37	65/132	200~250	
LXSJ-80/156	55	80/156	300~400	
LXSJ-92/188	110	92/188	500~750	

PVC管材一般广泛应用于：农用给排水、建筑给排水、电线管，电缆护套管、工业滚筒刷管...

售前服务: 免费提供相关咨询、技术支持、联络以及其他需求服务。

售中服务: 可提供送货、安装、调试、操作员培训等服务。

售后服务: 整机保修一年，终身维护。

调试安装：机械确认收货后，需方准备完成所需物品并通知我司,我司将在48小时内安排人员到机器所在地；如交通不便或路途遥远的，我厂人员将在72小时内安排人员到达并安装调试。

操作培训：调试人员在上门安装调试培训时，需方需安排一个或者多个指定人员进行学习培训，直至操作人员可独立操作。

U-PVC管材设备高效节能 硬质PVC-U排水管生产线 PVC管材设备供应