

# 儿童整理箱注塑模具厂家 浙江模具生产制造公司

产品名称	儿童整理箱注塑模具厂家 浙江模具生产制造公司
公司名称	台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司
价格	69800.00/副
规格参数	名称:儿童整理箱模具 价格:面议 产地:台州黄岩
公司地址	台州市黄岩区北城开发区惠民路8-1号
联系电话	0576-88877770 18958505353

## 产品详情

儿童整理箱注塑模具厂家 浙江模具生产制造公司 欢迎新老客户来图来样定制

迈骏塑料模具专业制造儿童整理箱注塑模具已通过ISO9001:2000国际质量体系认证！技术要求如下：

1. 对产品成型工艺、模具结构及制作工艺进行分析。保证模具寿命高达100万次以上。
2. 必须设计完整的模具结构及加工零件，并提出装配要求及注塑工艺要求。
3. 造成塑件外观质量缺陷（如收缩等）或模具结构问题（如分型面设置、浇口设置、模具寿命无法保证等问题）。
4. 模具外观：模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。
5. 模具运输：模具运输必须装上门锁模片，包装坚固、防锈。
6. 模具资料：在模具交货的同时，必须提供一整套模具易损件和维修保养参考资料。

列举儿童整理箱模具冷却系统设计说明：冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。我们公司在模具设计时就开始分析这些一系列问题，模具采用循环水的方式在模具内部每一个部位流动，降低注塑时的冷却时间，提高产品的生产效率，大大降低生产成本。

儿童整理箱模具设计：CAM/CAD/CAE计算机辅助设计中心，专业儿童整理箱模具设计工程师，结合塑料制品外观和儿童整理箱模具结构进行设计，包括塑料制品表面的缩影，儿童整理箱模具脱模斜度，冷却系统的设计,排气系统的设计，浇注系统的设计等等。

儿童整理箱模具构造：儿童整理箱模具采用工字模结构，型腔和型芯选用P20或者718，滑块、导滑槽、镶件采用2316或者H13热处理，导柱、导套、浇口套、拉料杆、复位杆采用SKD61标准件，模架采用自作的标准模架。

儿童整理箱模具冷却系统设计：优化循环水冷却系统，在注塑生产时流动到每一个部位，确保冷却效率以及冷却均匀性。

儿童整理箱模具生产进程：在儿童整理箱模具生产过程中，以视频或图片的形式为客户全程提供儿童整理箱模具生产情况。

儿童整理箱模具外观：儿童整理箱模具外观必须保证无锈迹、无撞痕、无残缺勤等模块缺陷。

儿童整理箱模具运输：儿童整理箱模具运输必须装上锁模片，包装坚固、防锈。

以上是儿童整理箱模具的详细信息，如果您对儿童整理箱模具的价格、厂家、型号、图片、塑料儿童整理箱模具、注塑儿童整理箱模具、有什么疑问，请联系我们获取儿童整理箱模具的新信息)

质量是企业的灵魂 客户的满意是我们永恒的追求——台州市黄岩迈骏塑料模具有限公司