惠州打包带 惠州环保打包带厂家

产品名称	惠州打包带 惠州环保打包带厂家
公司名称	惠州市惠城区水口逸林包装设备经营部
价格	50.00/卷
规格参数	逸林:1 打包带:2 惠州:3
公司地址	惠州市惠城区水口龙湖大道16区1栋之二（金龙加油站旁）
联系电话	0752-2311332 13824202212

产品详情

PP打包带

的制作工艺，首先是挤出机温度控制，一般在250°C~280°C。接下来是冷却，带料出机头后温度很高，要立即进入水中冷却，因为对等规聚丙烯在急冷的情况下容易生成酝晶结构，酝晶分子结构较疏松。容易拉伸取向，获得高质量的产品。然后是拉伸，拉伸的目的是为了提高打包带的纵向强度，减少伸长率。拉伸必须在沸水中进行，一般采用一次拉伸。最后是压花，拉伸后的打包带经过两个带花纹的压辊，便被压上花纹，其作用是在使用中增加摩擦，不打滑，从外表上看美观大方。