

EN40-6C-V尼利可电控转换器

产品名称	EN40-6C-V尼利可电控转换器
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	96.00/个
规格参数	尼利可:尼利可 EN40-6C-V:EN40-6C-V 日本:日本
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

产品详情

纠偏装置主要功能：EN40-6C-V尼利可电控转换器

- 1：可用机电式驱动器或液压缸作为驱动动力。
- 2：快速、精确地对卷材进行定位，使用的卷材宽度可达1930mm（76.0 英寸）。
- 3：低摩擦滚珠轴套和转动杆的设计。
- 4：耐用的结构设计可长时间连续使用，大大降低维修的需要。
- 5：可选配的伺服对中器提高设置和卷材线性速度。
- 6：所有标准的FIFE®感应器和控制器都可以在跟边、对中和跟线纠偏场合中使用。
- 7：有许多不同结构和辊筒供您选用。
- 8：可选配安装支架和脚架。

日常机械保养的原则和要求：EN40-6C-V尼利可电控转换器

设备的日常维护保养是设备维护的基础工作，必须做到制度化和规范化。对设备的定期维护保养工作要制定工作定额和物资消耗定额，并按定额进行考核，设备定期维护保养工作应纳入车间承包责任制的考核内容。设备定期检查是一种有计划的预防性检查，检查的手段除人的感官以外，还要有一定的检查工具和仪器，按定期检查卡执行，定期检查有人又称为定期点检。对机械设备还应进行精度检查，以确定设备实际精度的优劣程度。

- 1.为保证机械设备经常处于良好的技术状态，随时可以投入运行，减少故障停机日，提高机械完好率、

利用率，减少机械磨损，延长机械使用寿命，降低机械运行和维修成本
确保安全生产，必须强化对机械设备的维护保养工作。

2.机械保养必须贯彻“养修并重，预防为主”的原则，做到定期保养、强制进行，正确处理使用、保养和修理的关系，不允许只用不养，只修不养。

3.各班组必须按机械保养规程、保养类别做好各类机械的保养工作，不得无故拖延，特殊情况需经分管专工批准后方可延期保养，但一般不得超过规定保养间隔期的一半。

4.保养机械要保证质量，按规定项目和要求逐项进行，不得漏保或不保。保养项目、保养质量和保养中发现的问题应作好记录，报本部门专工。

5.保养人员和保养部门应做到“三检一交（自检、互检、专职检查和一次交接合格）”，不断总结保养经验，提高保养质量。

6.资产管理部定期监督、检查各单位机械保养情况，定期或不定期抽查保养质量，并进行奖优罚劣。

纠偏装置维护问题：

启动前的准备工作及注意事项

a、全面检查机械密封，以及附属装置和管线安装是否齐全，是否符合技术要求。

b、机械密封启动前进行静压试验，检查机械密封是否有泄漏现象。若泄漏较多，应查清原因设法消除。如仍无效，则应拆卸检查并重新安装。一般静压试验压力用2~3公斤/平方厘米。

c、按泵旋向盘车，检查是否轻快均匀。如盘车吃力或不动时，则应检查装配尺寸是否错误，安装是否合理。

安装与停运的问题：

a、启动前应保持密封腔内充满液体。对于输送凝固的介质时，应用蒸气将密封腔加热使介质熔化。启动前必须盘车，以防止突然启动而造成软环碎裂。

b、对于利用泵外封油系统的机械密封，应先启动封油系统。停车后最后停止封油系统。

c、热油泵停运后不能马上停止封油腔及端面密封的冷却水，应待端面密封处油温降到80度以下时，才可以停止冷却水，以免损坏密封零件。运转的问题

a、泵启动后若有轻微泄漏现象，应观察一段时间。如连续运行4小时，泄漏量仍不减小，则应停泵检查。

b、泵的操作压力应平稳，压力波动不大于1公斤/平方厘米。

c、泵在运转中，应避免发生抽空现象，以免造成密封面干摩擦及密封破坏。

d、密封情况要经常检查。运转中，当其泄漏超过标准时，重质油不大于5滴/分，轻质油不大于10/分，如2-3日内仍无好转趋势，则应停泵检查密封装置。

LE30-7A系统纠偏、SR17N、LE300M系统纠偏、LE2000-PAD、E06G-40-100、E05G-40-150、S07-2A、ESM D371L4TXA、ESMD222L4TXA、S11-5、E07G-40-50、SR17NP、ESMD251X2SFA、CS12E、ESMD152L4TX

A、ESMD751L4TXA、E05G-25-150、CPC3000U、ESMD402L4TXA、SR18、ESMD223L4TXA、PK-SR18、CS12M、C05-7MG、E05G-25-150、E06G-12-100、ESMD371X2SFA、LE3000糾偏器、E06G-25-100、CS12、S15-S、ESMD183L4TXA、ESMD153L4TXA、SR17-A5、ESMD551X2SFA、ESMD113L4TXA、S11-5D、E07G-25-50、LE201AG、PK-C05-7MG、SR17A电眼、S07-2A、CS12S-7A、ESMD222X2SFA、CS12E、LE2000-PAD、CS12S-7A控制器、E07G-12-50、ESMD152X2SFA、C05-7M-PAD、SR17FP、LE30M系统纠偏、SR17N电眼、LSC-250、PD300操作盒、CS12M控制器、E05G-12-150、ESMD751X2SFA、SR17A5、ESMD552L4TXA、S11-5E、ESMD752L4TXA、EB07-TB、ESMD112L4TXA、PK-S11-5、EB10K、CS12SM控制器、SR17-A、CS12LE、SR17N5、S05-5、SR17F、SPC3000、ESMD302L4TXA、LE2000AG、E05G-25-180

纠偏装置应知技术知识：EN40-6C-V尼利可电控转换器

检查和分析：

- (1) 了解故障发生的经过情况,了解故障前的工作情况及故障后的症状。
- (2) 认真分析故障产生的原因或范围，找到故障的原因或分析故障的范围。
- (3) 进行外表检查，主要检查熔断器、继电器、接触器和行程开关等的固定螺钉和接线螺钉是否松动？有无断线的地方？有没有钱圈烧坏或触点熔焊等现象？电器的活动机构是否灵活？等等。对明显的故障及时排除。
- (4) 断电检查，主要是查找隐含的故障。一般用万用表的电阻档检查故障区域的元件及电路是否有开路、短路或接地现象。有时还可借助摇表及其他装置进行检查。断电检查如找不到故障原因，则可以进行通电检查。
- (5) 通电检查，主要是查找不易发现的故障。通电检查应在不带负载下进行，以免发生事故。