

加气块缠膜包装流水线，可实现无底托打包

产品名称	加气块缠膜包装流水线，可实现无底托打包
公司名称	山东鲁佳智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:鲁佳 产地:山东
公司地址	山东省德州市禹城市国家高新技术产业开发区天辰路西段南侧德州高新区协同发展产业园D9幢 (注册地址)
联系电话	0531-68829879 18663729526

产品详情

裹绕规格：1200*1200*1620mm (MAX)

生产能力：20-45托/小时

悬臂速度：0-20rpm

回转内径：2000mm

回转外径：3000mm

功率：2.3 kw

电压：AC 380V 三相五线

整机重量：1100kg

气压：0.5-0.7Mpa

包装材料：LLDPE 拉伸薄膜

厚度：17~35 μ m

幅宽：500mm

膜卷内心：76.2mm

膜卷最大外径：240mm

由转臂及摇臂组成

采用优质钢板制成的矩形管

主体框架和转臂表面采用烤漆

转臂旋转采用回转支撑连接，平稳可靠

转臂速度：0-15rpm,转速变频可调，转臂可精确定位

转臂带有电磁制动器

转臂减速机功率：0.55kw

膜架升降采用链条传动，链条选用08B标准滚子链

升降速度：0-56mm/s,升降速度变频可调

升降减速机（涡轮减速机）功率：0.4kw

转臂装有行程开关，控制膜架上下行程

膜架系统

采用优质钢板制成

制作完成后酸洗、磷化 烤漆

预拉伸膜架：拉伸比为1:2.5，自动送膜，送膜速度可调。

出膜方便，一拉即可，断膜膜架自动停止运转。

送膜电机0.37KW

接近开关控制薄膜送出，灵敏可靠。

送膜电机0-750rpm可调。

膜架上安装光电开关，自动检测货物高度。

自动上断膜系统

采用优质矩形管及济钢钢板制成

制作完成后酸洗、磷化、喷塑

采用气缸气动控制覆膜和夹膜

变压器、电加热丝实现断膜

压缩空气：0.5-0.7Mpa

质量：无油无水空气。

电控系统：

PLC可编程控制，缠绕层数、次数可调，自动感测货物高度。

自由设定顶层底层缠绕圈数

转臂旋转、膜架升降均采用无级变频调速，操作方便，便于控制包装效果。

货物启动停止使用光电开关控制

气控系统:

气控系统采用电磁阀，减压阀控制

配有油水分离器

机架部件

机架为龙门式四柱方管钢结构。

机架上部装有传动机构，并配有配重结构。

摇臂部件通过回转支承固定在摇臂架上。

总控系统

由电控系统PLC统一控制

光电感测进货及出货货物位置

主机和需要跟已有输送线配合

将对已有输送线及输送线上的电器件布线进行改造（布线改造需要双方共同完成，且前期提供现有输送线参数）