

厂家供应直埋保温钢管 聚氨酯发泡保温钢管生产

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 厂家供应直埋保温钢管 聚氨酯发泡保温钢管生产 |
| 公司名称 | 沧州鼎昊管道有限公司 |
| 价格 | 324.00/米 |
| 规格参数 | 厂家:鼎昊 型号:273 产地:沧州 |
| 公司地址 | 盐山县沧乐路西，宣南工业区内，乾成钢管南 |
| 联系电话 | 13313374947 |

产品详情

聚氨酯保温管道相关标准执行 CJ/T114-2000《高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》标准或EN253《用于地下水热管网的整体预制保温系统，由工作钢管，聚氨酯保温层和聚乙烯外套管组成的保温管》钢管无缝钢管执行 GB8163《输送流体用无缝钢管》标准螺旋钢管执行 GB/T 9711.1-1997《石油天然气工业输送钢管交货技术条件》标准外套管执行 GB13018-91《聚乙烯(PE)管材外径和壁厚极限偏差》标准 产品技术参数预制直埋保温管技术参数:
轴向剪切强度: 0.12MPa(23±2)连续运行温度: 140 Max 峰值运行温度: 150 Max 使用寿命: 30年

聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层 根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

聚氨酯保温管优点

(1)工程造价低

(2)占地少，施工快，有利环境保护。

(3)聚氨酯保温管节约能源，防腐，绝缘性能好，使用寿命长。

(4)聚氨酯保温管均设有渗漏报警线，安全。一旦管道某处发生渗漏，通过报警线的传导，便可在专用检测仪表上显示出保温管道渗水、漏水的准确位置及渗漏程度的大小，以便通知检渗人员迅速处理漏水的管段，保证供热管网的安全运行。

(5)聚氨酯泡沫的导热系数在保温材料中是较低的，因此能使物料的热损失减少到较低限度。防水、防腐、耐老:由于聚氨酯泡沫的闭孔率达92%以上,因此,用聚氨酯泡沫作为直埋管道的保温层,不仅可以起保温隔热作用，而且能有效地防止水，湿气以及其它多种腐蚀性液体、气体的浸透，防止微生物的滋生和发展。