

山东接触式温度传感器报价 济南高精度温度传感器厂家

产品名称	山东接触式温度传感器报价 济南高精度温度传感器厂家
公司名称	青岛佰利鑫自动化仪表有限公司
价格	38.00/个
规格参数	品牌:佰利鑫 型号:BLX-WD- 产地:青岛
公司地址	青岛市城阳区和阳路
联系电话	0532-66798697 13356893339

产品详情

山东接触式温度传感器报价 济南高精度温度传感器厂家

热电阻是中低温区较常用的一种温度检测器。那么热电阻在和双金属温度计连接头的安装需要注意什么呢?下面小编带大家了解一下。希望对您有帮助。1、要安装在直管段上;再次,要让热电阻和双金属温度计的护套末段在管道中间。尽量用法兰连接的,注意接头不要搞错。2、热电阻、热电偶的连接头深要大于40mm,尽量为43mm,密封面在外。3、双金属温度计的连接头深要小于20mm,尽量为16mm,密封面在内。尽量把接头焊在DN25D的法兰上。4、特别是铂热电阻。在检测温度比较高时(一般200度以上)一定不能安装太紧,不能让温度计套管"不透气"。否则,测温不准。相差2度以上。5、对于普通装配热电阻来说,小于DN80的需要装扩大管,铠装热电阻应该可以降低标准,按《自动化仪表工程施工及验收规范》GB50093-2002施工。6、如果设计院出了安装图的话,照着安装图装就行了。看看是法兰连接还是焊接,如果是焊接要保证末端在管道中间的1/3,如果工艺管径小应扩管到至少DN80。7、热电偶,热电阻的安装,规范上说插到管道的1/3~2/3之间,并不一定是中间位置。同时规范还明确说,为了使热电偶,热电阻在厂内互换,可以归结为2~3种规格8、安装在直管段和拐弯处都无所谓,主要的是如果安装在直管段上要注意插入,拐弯处要介质注意流向,热电阻和双金属温度计接头要逆着介质流向安装。9、热电阻或双金属温度计取压管嘴与工艺管道成45°角;插入深度是工艺管道的1/2处;如果管线小于80,则要扩管到80.以前讲究逆流向45度,现在基本都是垂直装,尽量选法兰连接的保护套管。现在大多数工厂都用法兰连接的

青岛佰利鑫仪表有限公司生产青岛温度传感器加工、高精度温度传感器,烟台温度传感器生产厂家,日照温度传感器非标,淄博温度传感器报价,非标温度传感器定做,小批量加工温度传感器,温度传感器图片,威海温度传感器工作原理,青岛温度传感器厂家,温度传感器参数,食品加工温度传感器,室内温度传感器报价,红外线温度传感器多少钱,锅炉温度传感器感温棒,表面温度传感器,温度传感器杆长,温度传感器插身长度,温度传感器直径,非标温度传感器定制,进口温度传感器代理,温度传感器螺纹规格 温度传感器型号 M4螺纹温度探头
温度传感器探头高精度,PT100温度传感器,热电偶温度传感器价格,温度传感器模块,K型温度传感器

温度传感器探头 测温，K型热电偶温度传感器，WZP温度传感器防水耐高温，铠装热电偶温度传感器，不锈钢封装防水型温度探头，防爆热电阻温度传感器加工，4分牙螺纹固定温度传感器。还需要定制加工温度传感器参数请咨询技术热线：13356893339，黄工

山东接触式温度传感器报价 济南高精度温度传感器厂家