

缸体缸盖专用螺纹护套 dh

产品名称	缸体缸盖专用螺纹护套 dh
公司名称	新乡市东海实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:dh 型号:10/12/14 类型:内螺纹
公司地址	新乡市新飞大道1789号高新区火炬园C 212-213
联系电话	0373-5066331 13523730016

产品详情

品牌	dh	型号	10/12/14
类型	内螺纹	缸径	00 (mm)
接管口径	00	接口尺寸	00
接口方向	00	接口排列	00
排量	00 (cc)	气缸内径	00
气缸数	00	气缸直径	00
产地	00	配件编号	00

钢丝螺套在汽车“缸体”和“缸盖”修理中的应用 汽车发动机在使用中，除气缸发生的“圆度”和“圆柱度”磨损外，缸体和缸盖还会出现破裂损伤、结合平面变形、水道口腐蚀以及螺孔、火花塞孔缺损等现象。为防止气缸镗削或更换缸套后，因修理缸体导致气缸变形现象，在镗缸或更换缸套前应先进行缸体和缸盖的外部检修。缸体是发动机的基础零件，缸盖是发动机的主要零件之一。缸体与缸盖多用灰铸铁或铝合金铸造（如捷达、桑塔纳车型发动机缸体为灰铸铁制成；缸盖为铝合金制成；富康车型发动机缸体和缸盖均为铝合金制成），它们的结构形状复杂，工作时受热和受力情况也比较复杂，不仅各配合副本身会因摩擦而磨损，而且缸体还可能因为存在铸造残余应力而产生变形，破坏各配合副的相互关系；各部分因工作温度不均匀引起的热应力还可能导致裂纹，这些都会影响到整个发动机的性能指标、工作可靠性和耐久性。下面我们主要就缸体和缸盖螺纹孔的检修进行主要说明：汽车的发动机在修理作业中，由于拆装不当或螺纹在工作中磨损造成螺纹损坏的均可采用钢丝螺套进行完美的修复。但是如果螺孔周围及螺栓紧固部位附近龟裂现象严重时，应更换缸体或缸盖。螺孔螺纹损伤，通常用目测和将螺栓、火花塞旋入螺孔的方法进行检验。缸盖上装火花塞的螺孔螺纹损伤不得多于1牙，缸体与缸盖上其他螺孔螺纹损伤不得多于2牙。使用钢丝螺套对已经损坏的内螺纹孔进行修理时，首先用钢丝螺套使用安装参数上规定的钻头将损坏的螺纹孔扩大，并使用钢丝螺套专用st丝锥按规定攻出螺纹，然后使用专用工具装入将钢丝螺套装入螺纹底孔内，即可形成一个和原螺栓配套的标准内螺纹。它的内螺纹与原螺纹孔的螺纹尺寸相同。至此，我们使用的钢丝螺套完美的修复了发动机缸体和缸盖螺纹孔的滑丝，并形成了一个符合相应标准的高精度内螺纹，其各项性能均优于直接用丝锥攻丝形成的内螺纹。