

# 锦州钢结构厂房设计施工

产品名称	锦州钢结构厂房设计施工
公司名称	辽宁金硕钢结构工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	辽宁省朝阳区龙城区西大营子桥头
联系电话	0421-3303777 13464243335

## 产品详情

辽宁金硕钢构:钢结构是由钢制材料组成的结构,是主要的建筑结构类型之一。结构主要由型钢和钢板等制成的钢梁、钢柱、钢桁架等构件组成,各构件或部件之间通常采用焊缝、螺栓或铆钉连接。北京专业钢结构制作安装公司因其自重较轻,且施工简便,广泛应用于大型厂房、场馆、超高层等领域。

- 1.钢结构安装前应检查构件出厂合格证、材料实验报告、焊缝无损检测报告等各种记录和报告,位查构件的外观是否符合设计要求,发现问题应马上纠正。
- 2.绘制钢结构安装流程图,并按照流程图进行安装.安装前应对所有锚栓预埋的精度进行校核,发现其空间位置与设计图有出入时应及时校正,以确保锚栓位置的准确性。
- 3.构件安装顺序应认真设计,尽快形成一个刚体,以便继续安装保持稳定状态,也便于消除钢结构安装时的误差
- 4.构件吊装应进行必要的验算.对侧向刚度小的构件应采取措施防止扭曲和损坏.
- 5.在柱子或钢结构安装过程中,应及时安装梁和支撑,必要时增设缆风绳临时固定。
- 6.钢柱的安装要注意控制温差对构件垂直度影响,调整测量以首先确定的标准柱的垂直度为准,复核其他柱.
- 7.在柱子安装时,每一根柱的定位轴线一定从地面的控制轴线直接引上去,不得利用下一节柱的柱顶轴线作为上一节柱的定位轴线

8.钢结构安装现场焊接环境、焊接位置、高空作业，空气温度和湿度影响不利因素极易产生焊缝缺陷，故必须采取相应措施克服这些不利因素的影响。不合格的焊缝返工返修不许超过两次。

9.高强度螺栓使用的扭矩扳手在使用前必须校正标定，使用后应校验，一旦发现校验扭矩误差超过允许范围，则该扳手施拧的螺栓均为不合格。

高强度螺栓终拧后应进行检验，可采用小锤敲击法对螺母逐个敲验。对扭矩也应进行抽验

10.钢结构安装完成后经校正无误后，应及时对柱底板和基础顶面间的空隙进行二次灌浆，使底板与基础面接触顶紧