

# 粉末成型液压机 铸造成型机 耐火砖盐块油压机

产品名称	粉末成型液压机 铸造成型机 耐火砖盐块油压机
公司名称	郑州仓力机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	中原区须水镇三十里铺
联系电话	0371 - 66123083 15037185452

## 产品详情

玻璃压机属于成型工段，它决定了整个生产线所制造产出的产品。也是模具在玻璃器皿制造工艺过程中的载体。就是在这过程中我们把熔融无定形玻璃液神奇的变化成我们需要的各种各样的千变万化的玻璃器具，容器，工业用品或者是艺术品。

如果要在玻璃压机技术方面领先，除了在机械、电气、电子、模具、自动化控制等各个领域领先还得懂得如何把这些技术灵活运用到玻璃压机的设计制造中。还有重要的一点就是工艺开发。因为每个玻璃生产企业生产产品的差异化、个性化，甚至一些产品需要从无到有进行开发，玻璃压机就要根据客户产品工艺需要进行定制化设计制造。所以工艺开发技术是玻璃压机技术的主要部分。这就决定了玻璃压机的设计制造区别于通用机械和传统制造业的粗放式批量生产。

1000吨液压机的液压缸径为700mm。液压机额定工作压力为25Mpa，一般会做成700mm大的缸径（实际算出来是715左右）。

缸径：缸径是气缸的直径，行程（冲程）是活塞运动行程上止点和下止点的距离。

例子：一个汽车往复式发动机，缸径80毫米，冲程90毫米，4缸的。单汽缸排量计算

缸径80毫米 ÷ 2 = 半径40毫米、40的平方 × 3.14 × 90 = 452160立方毫米。