

非下垂型双组份聚硫密封膏

产品名称	非下垂型双组份聚硫密封膏
公司名称	衡水汉江橡塑科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县留府乡大果义
联系电话	13091176335 15030823445

产品详情

通用名称：聚硫建筑密封膏（胶）。双组份聚硫防水密封胶（膏）。ps855双组份聚硫密封胶（膏）。PG321双组份聚硫密封胶（膏），SGJL-851双组份聚硫密封胶（胶），室温硫化密封剂 分类：
a、照流动性可分为非下垂型（N），和自流平型（L） b按照位移能力可分为2520两个级别；
C、按照拉伸模量可分为高模量（HM）和低模量（LM）两个次级别：第一种是非下垂型双组份聚硫密封胶，外观为细腻、均匀膏状物或粘稠体，适用于各种水泥建筑物变形缝，无论建筑物的变形缝是立缝、地缝、还是顶缝、都适用，这种硫密缝被涂到建筑物的立缝或者顶缝上以后，不会出现密封胶流淌从施工缝中掉下来的现象，而是直接就粘到上面。第二种是自流平型双组份聚硫密封胶，外观为水状液体胶装物，向水 样，能够在变形缝生流淌比较稀，它只适用于水泥建筑物变形缝的地缝，具有流淌性，将其按比例配比好以后，直接灌到地缝里，能够流淌到建筑物变形缝里，在施工建筑物平面的地缝时，用自流平型双组份密封胶会省时省力。产品特点：

- 1、粘结性：聚硫密封胶对水泥、钢铁、玻璃、木材、天然石材等都有较好的粘结性。一般建筑及水利工程宜使用低模量、高伸长的聚硫密封胶，其粘结强度 0.2Mpa，伸长率 300%。
- 2、耐水性：聚硫密封胶对海水、自来水、蒸馏水的作用是稳定的，相比之下对海水（含盐）的重量变化最小。
- 3、耐酸、碱性能：聚硫密封胶不耐浓酸、碱。但对稀的无机酸、碱及各种盐类还是稳定的。
- 4、耐热老化性能：聚硫密封胶热老化性能很好，可长期在-40 —120 的条件下工作。
- 5、耐辐射性能良好：聚硫密城耐r射线的性能非常好。
- 6、无毒性：虽然液体聚硫密封胶有点硫磺的嗅臭味，但固化后逐渐被填料所吸附。

双组份聚硫密封胶具有如下特性:双组份聚硫密封胶是一种防水性能很稳定的产品,是以分子末端具有-SH基,分子链中具有-SS-键的液态聚硫橡胶为主剂,以金属过氧化物为固化剂的双组份型密封材料,两个组份按给定的比例混合后,经常温固化形成橡胶状弹性体。作为防水密封材料广泛用于土木建筑工程.1、具有良好的耐候性、耐久性、长期使用不产生龟裂;2、对被密封构件具有充分稳定的粘接性及耐

久粘接性，对水中混凝土具有长期粘接性；3、水蒸汽透过率极低，双组份聚硫密封胶具有非常好的防水功能；4、不受菌类的侵蚀，对菌类的抵抗力极佳；5、施工作业性好，双组份聚硫密封胶能很好的填充到接缝里；6、对密封构件不产生污染，无腐蚀，双组份聚硫密封胶对人体无害。

双组份聚硫密封胶适用于金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面，飞机跑道等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封，特别适用于水厂净配水池接缝、滤池滤板间密封、大型污水处理厂的污水池伸缩缝密封等各种贮液构筑物变形缝的防水密封。适用于桥梁、船舶、污水处理厂、地铁、涵洞、管道密封，建筑物及地下室等的防水防腐密封，具有优异的防腐功能。

双组份聚硫密封胶的具体施工方法：

1、被密封表面的处理：施工前,将前道施工后残留的垃圾杂物清理干净，再用吹风机或吸尘器将浮灰处理干净，若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍，以清除烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污、塑料附着物以及灰尘等杂物（双组份聚硫密封胶不粘塑料和油污,可用手提切割机，砂轮，钢刷等工具作业),用吹风机吹干净杂物，使涂胶面露出牢固的结构层,接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清刷处理干净。必须绝对保证被粘表面干燥,平整,以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。

2、施工前把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的聚硫胶把构筑物表面弄脏。

3、填充背衬材料：按设计要求,向接缝内填充背衬材料，一般设计上都要求填充聚乙烯泡沫板,这种接缝板材我们厂就生产,专门和双组份聚硫建筑密封胶配套使用。

4、密封胶的配制：把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1瓶液体固化剂（B组份）充分搅拌均匀为止。具体做法如下:将双组份聚硫密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖

上（地板砖要求60公分见方的最佳），将两个组份混合均匀即可使用,出厂时我公司都已按质量比例配好，用户无须操心质量比例配比，使用时，只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后,就可以使用了。人工搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合,都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入,配制好的双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少配多少，否则因配多了用不完而造成浪费。

5、涂双组份聚硫密封胶时,用灰刀将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫密封胶嵌入缝道中间并达到规定厚度，对于狭窄的缝和特殊部位用灰刀难以施工时，可将拌好的双组份聚硫密封胶装入施工胶枪再打入施工部位内。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。对于不易粘接的材料部位要保证粘接效果。应防止气泡混入,切记涂胶时，应该压实,填平密封处，防止气泡混入。搅拌好的双组份聚硫密封胶必须在2个小时内使用完,因为2小时后膏状胶体在化学成分的作用下就开始慢慢凝固了。(表干时间 24小时，7天后方可灌水试验，28天性能全部达到。)6、施工结束后,把缝隙两边的防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。7、施工质量的检查:密封胶施工完毕后应对接缝进行全面检查，如有漏刮、不平、下垂等应及时修补整齐。双组份聚硫密封胶表干时间为24小时，但7天后可达到80%强度，因此在双组份聚硫密封胶未充分固化前，要注意保护，防止雨水侵入而降低性能，闭水试验一定要在施工7天后才能进行