

云南厂家防腐螺旋焊管 无缝管 架子管批发

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 云南厂家防腐螺旋焊管 无缝管 架子管批发 |
| 公司名称 | 云南首昆商贸有限公司 |
| 价格 | 3900.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:首昆商贸 型号:齐全 批发:昆明 |
| 公司地址 | 云南昆明经开区新铁公鸡钢材批发物流城商务楼304 |
| 联系电话 | 0871-68162458 13700615981 |

产品详情

云南厂家防腐螺旋焊管 无缝管 架子管批发

云南首昆商贸公司目前主要产品有防腐钢管、保温钢管、石油套管、无缝钢管、直缝钢管、螺旋钢管、镀锌管、管件等系列，产品广泛适用于海洋设施，石油化工，建筑行业和其它工矿企业的钢结构设备，各类储罐，输运管道等钢材的防腐。

3PE防腐钢管三层聚乙烯防腐层方法是目前广泛采用的钢质管道外防腐技术。但在螺旋焊缝钢管涂敷过程中，由于受到焊缝余高的影响，防腐层可能会出现厚薄不均的现象，这将影响防腐管道的寿命。为此，探讨了产生不合格三层聚乙烯防腐层的原因。通过改变胶粘剂、聚乙烯和加热温度等生产工艺参数，对钢管焊缝余高进行处理，可以提高钢管外防腐工艺的一次性合格率。实际生产证实，该技术能减少原材料浪费，降低防腐成本。

国内各行业对钢管保温管道的需求有所增加，国内钢管防腐厂的制作工艺已经较为成熟，各种防腐都可以生产，其中3PE防腐钢管的性能优势最为突出。在制作防腐保温钢管中通常要用的设备有管缓冲平台、拨管机组、牵引机、穿管机械、高压发泡机、修补平台、传动线、钢管预热炉、抛丸机主机等设备。3PE防腐钢管在检测中要应用到检验台和不合格钢管返回传动线等。应用这些不仅可以良好的保温钢管，而且产品质量也通过严格的检测。防腐钢管的具体制作工艺为，首先对防腐钢管进行检验，综合各种条件对钢管进行检验，使之符合制作保温钢管的条件。检查钢管有没有被腐蚀，检查并除去钢管上的锈。下一步是把除锈防腐后的钢管套在聚乙烯套管内，进行穿管成型。然就经过封头修补，在里面注入聚氨酯泡沫，要充分填满空隙，使之充分填充。检验防腐钢管，对制作完成的保温钢管进行成品的检验。国内目前钢管保温技术已经投入市场，在市场中3PE防腐钢管得到里普遍应用。其中高温蒸汽保温管道具有成型好、体积密度小、热导率低、保温绝热、吸音性能好、耐腐蚀。其在保温层进行分层、错缝、采用不锈钢带分段捆扎。保温材料的物理化学性能在达到国家行业现行产品标准以外，还应当到绿到保温管道做深层直埋“钢套钢”管道的特殊应用要求的特点。3PE防腐采用的是管道三层PE防腐结构：第一层环氧粉末（FBE > 100um），第二层胶粘剂（AD）170~250um,第三层聚乙烯（PE）2.5~3.7mm。三种材料融为一体，并与钢管牢固结合形成优良的防腐层。管径范围 60~ 1420，壁厚范围2.5-18mm之间，这

是比较不错的防腐方法，一般能提高50年的使用寿命，不但延长了地下管道设备的更换周期，而且大大节约了成本，为国家建设提供了强有力的作用！3PE防腐是最常用的防腐方法，特点是制作工艺简单，防腐效果好，价格低廉，是管道制造业普遍认同的防腐方法。

在此，公司经理携全体员工，将凭借良好的信誉，雄厚的实力，优质的产品，低廉的价格服务于广大用户。谨向对公司一贯给予关怀、支持和帮助的新老朋友和广大客户表示衷心的感谢！并真诚希望与之建立长期的合作关系，互惠互利，共求发展