

ABS注塑件|邯郸ABS注塑件厂家直销

产品名称	ABS注塑件 邯郸ABS注塑件厂家直销
公司名称	河北飞诺机械配件制造有限公司
价格	6.00/件
规格参数	品牌:飞诺 型号:齐全 产地:河北
公司地址	中国河北衡水景县景华大街南侧34号
联系电话	0318-8025758 15127815701

产品详情

ABS注塑件|邯郸ABS注塑件厂家直销

ABS注塑件

化学名称：丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物

英文名称:Acrylonitrile Butadiene Styrene

比重:1.05克/立方厘米

成型收缩率:0.4-0.7%

成型温度：200-240 干燥条件：80-90 2小时

ABS注塑件特点

- 1、综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.
- 2、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.
- 3、有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。
- 4、流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

ABS注塑件用途：适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件和电讯零件.

ABS注塑件成型特性：

1. 无定形料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时.
2. 宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为 >270 度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽.耐热塑件,模温宜取60-80度.
3. 如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法。
4. 如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置ABS树脂是目前产量最大,应用最广泛的聚合物,它将PS, SAN, BS的各种性能有机地统一起来,兼具韧,硬,刚相均衡的优良力学性能。