

重庆不锈钢铺砖井盖厂家

产品名称	重庆不锈钢铺砖井盖厂家
公司名称	重庆悦传商贸有限公司
价格	289.00/套
规格参数	材质:201/304不锈钢 颜色:银色 使用年限:50年
公司地址	重庆市渝北区财富大道3号19-7
联系电话	023-81985725 13594288773

产品详情

什么是不锈钢井盖？

以不锈钢为原材料按照设计图纸选择不锈钢板材、厚度、钢筋根数经过机械加工人工焊接方法成型。

不锈钢按照原材料分类？

材质：SUS201、202、302、304、316、304L、316L、321

不锈钢井盖形状选择？

圆形、方形、异形（来图定制各类款式）

不锈钢井盖按照加工款式分类？

全不锈钢井盖：包括边框、底座、底板全为不锈钢材质。

不锈钢加铁底板：底座和内框为不锈钢材质，底板和钢筋为铁。

镶边不锈钢井盖：铁板做底座和内框，紧表面镶304扁钢。

包边不锈钢井盖：这个要区分镶边井盖。

不锈钢井盖价格计算组成？

规格

如700*700方形井盖，圆形800mm，直径为800mm

材质

常用的是201、304、316L、普钢类

板材厚度

厚度完全可以根据您的承重进行设定，常用板厚2-10mm；

井盖高度

也叫厚度，为井盖铺装的高度要求，通常30-100mm不等，根据承重要求确定；

钢筋直径数量

钢筋层数及大小，钢筋为横竖排列，根据承重确定钢筋层数、大小

特殊定制

如有特殊要求，如字标、商标等，请一并告诉我们，方可完成一系列报价。

不锈钢井盖加工流程？

按照图纸准备原材料

不锈钢三角板、不锈钢板材、板材厚度、井盖高度、钢筋直径及根数。

加工

不锈钢板材加工切割、钢筋的切割。

焊接

按照图纸规格焊接内框及外框。

辅件安装

安装不锈钢三角板（根据实际打标字：雨水、污水、电力、国网、电网、污水、雨水、联建、移动、电信、联通、隔油池等）

底部钢筋根数排布及电焊式焊接。

喷漆

成套井盖加工完成后，喷防腐蚀漆。

不锈钢井盖组成？

不锈钢井盖一般分为下沉隐形覆盖层和隐形覆盖层。

不锈钢隐形井盖规划为方形凹槽，使得井盖与井架的配合更加紧密，改善了现有井盖的不足。

不锈钢隐形井盖只显示四边形结构，井盖中心凹面下有一定深度，凹面上有钢筋。轻质不锈钢隐形井盖为钢板结构，表面可直接铺地砖。

不锈钢井盖细节介绍？

1.边角提手用8MM厚不锈钢井盖，选用水洗工艺做成不规则凸形孔.便利敞开及以后保护(如用圆孔及薄板不锈钢包边将无法敞开及开口处特别简单变形或决裂

2.底部钢板下方承重部位角钢选用40MM*40MM*4MM三条，呈V形格式焊接.受力结构均匀，增强承载力。

3.上面的标识选用腐蚀字(考虑到各类型的盖板长时间在外使用，日后便利保护检修，井盖有必要带有不易磨损标识)

4.盖板上面的焊接点应选用弧焊工艺。因为和传统电焊工艺比较接口不简单开裂。

5.底部宜选用5MM的钢板并且经过特殊的除锈工艺处理。

不锈钢井盖比较其他井盖区别？

原材料不同。

承载力不同。

款式不同。

抗压强度不同。

使用区域不同。

优缺点不同。

不锈钢井盖承载要求考虑？

行人和骑自行车的人；

人行道，行人与公园或停车场甲；

安装在道路路边的通道面积；

车行道道路(包括行人)，硬路肩，停车场，和所有类型的车辆；

高车轮荷载区；

不锈钢井盖设计考虑因素？

外盖设置方面

根据使用要求确认材质、高度、板材厚度及形状。

井盖内部设置方面

对于不锈钢材料的井盖，选择上应根据排水管道介质，以及井筒直径和井筒的管材等相关因素确定。

承载能力方面

确定所用不锈钢材料井盖的承载能力。

安装维修方面

盖需要安装便利，在后期还要便于检查和维护。

外观方面

城市建设需要保持美丽与和谐，不锈钢井盖巧妙的隐藏于地下，使得地面很难看出有井盖。

注意井盖的标记

通信井、电信井、移动井、弱电井、强电井、电力井、隔油池井、联建井、电表井、水表井、井、给水井、自来水井。

不锈钢井盖按照成分？

铬不锈钢井盖、铬镍不锈钢井盖和铬锰氮不锈钢井盖等。

不锈钢井盖安装分为？

马氏体钢井盖、铁素体钢井盖、奥氏体钢井盖、奥氏体-铁素体（双相）不锈钢及沉淀硬化不锈钢井盖等。

铁素体不锈钢井盖？

含铬15%~30%。其耐蚀性、韧性和可焊性随含铬量的增加而提高，耐氯化物应力腐蚀性能优于其他种类不锈钢，属于这一类的有Cr17、Cr17Mo2Ti、Cr25，Cr25Mo3Ti、Cr28等。铁素体不锈钢因为含铬量高，耐腐蚀性能与抗氧化性能均比较好，但机械性能与工艺性能较差，多用于受力不大的耐酸结构及作抗氧化钢使用。这类钢能抵抗大气、硝酸及盐水溶液的腐蚀，并具有高温抗氧化性能好、热膨胀系数小等特点，用于硝酸及食品工厂设备，也可制作在高温下工作的零件，如燃气轮机零件等。

奥氏体不锈钢井盖？

含铬大于18%，还含有8%左右的镍及少量钼、钛、氮等元素。综合性能好，能耐多种介质腐蚀。奥氏体不锈钢的常用牌号有1Cr18Ni9、0Cr19Ni9等。0Cr19Ni9钢的 $W_C < 0.08\%$ ，钢号中标记为“0”。这类钢中含有大量的Ni和Cr，使钢在室温下呈奥氏体状态。这类钢具有良好的塑性、韧性、焊接性、耐蚀性能和无磁或弱磁性，在氧化性和还原性介质中耐蚀性均较好，用来制作耐酸设备，如耐蚀容器及设备衬里、输送管道、耐硝酸的设备零件等，另外还可用作不锈钢钟表饰品的主体材料。奥氏体不锈钢一般采用固溶处理，即将钢加热至1050~1150℃，然后水冷或风冷，以获得单相奥氏体。

奥氏体-铁素体双相不锈钢井盖？

兼有奥氏体和铁素体不锈钢的优点，并具有超塑性。奥氏体和铁素体各约占一半的不锈钢。在含碳量较低的情况下，铬（Cr）含量在18%~28%，镍（Ni）含量在3%~10%。有些钢还含有Mo、Cu、Si、Nb、Ti，N等合金元素。该类钢兼有奥氏体和铁素体不锈钢的特点，与铁素体相比，塑性、韧性更高，无室温脆性，耐晶间腐蚀性能和焊接性能均显著提高，同时还保持有铁素体不锈钢的475℃脆性以及导热系数高，具有超塑性等特点。与奥氏体不锈钢相比，强度高且耐晶间腐蚀和耐氯化物应力腐蚀有明显提高。双相不锈钢具有优良的耐孔蚀性能，也是一种节镍不锈钢。

沉淀硬化不锈钢井盖？

基体为奥氏体或马氏体，沉淀硬化不锈钢的常用牌号有04Cr13Ni8Mo2Al等。其能通过沉淀硬化（又称时效硬化）处理使其硬（强）化的不锈钢。

马氏体不锈钢井盖？

强度高，但塑性和可焊性较差。马氏体不锈钢的常用牌号有1Cr13、3Cr13等，因含碳较高，故具有较高的强度、硬度和耐磨性，但耐蚀性稍差，用于力学性能要求较高、耐蚀性能要求一般的一些零件上，如弹簧、汽轮机叶片、水压机阀等。这类钢是在淬火、回火处理后使用的。锻造、冲压后需退火。

承压设备用不锈钢钢板及钢带井盖？

压力容器专用不锈钢，其分类和代号、尺寸、外形及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及产品质量证明书等有明确要求。常用牌号有06Cr19Ni10、022Cr17Ni12Mo2数字代号为：S30408、S31603等。主要用于食品机械、制药机械等卫生级设备。

不锈钢井盖特性？

焊接性

产品用途的不同对焊接性能的要求也各不相同。

耐腐蚀性

原材料中剧透耐腐蚀的性能。当钢中铬量原子数量不低于12.5%时，可使钢的电极电位发生突变，由负电位升到正的电极电位。阻止电化学腐蚀。

抛光性能

原料表面缺陷。如划伤、麻点、过酸洗等。

原料材质问题。硬度太低，抛光时就不易抛亮（BQ性不好），而且硬度太低，在深拉伸时表面易出现桔皮现象，从而影响BQ性。硬度高的BQ性相对就好。

经过深拉伸的制品，变形量极大的区域表面也会出小的黑点和RIDGING，从而影响BQ性。

耐热性

耐热性能是指高温下不锈钢仍能保持其优良的物理机械性能。

碳的影响：碳在奥氏体不锈钢中是强烈形成并稳定奥氏体且扩大奥氏体区的元素。碳形成奥氏体的能力

约为镍的30倍，碳是一种间隙元素，通过固溶强化可显著提高奥氏体不锈钢的强度。碳还可提高奥氏体不锈钢在高浓氯化物(如42%MgCl₂沸腾溶液)中的耐应力耐腐蚀的性能。

不锈钢井盖结构成分？

不锈钢的耐蚀性随含碳量的增加而降低，因此，大多数不锈钢的含碳量均较低，大不超过1.2%，有些钢的 c (含碳量) 甚至低于0.03% (如00Cr12)。不锈钢中的主要合金元素是Cr (铬)，只有当Cr含量达到一定值时，钢材有耐蚀性。因此，不锈钢一般Cr (铬) 含量至少为10.5%。不锈钢中还含有Ni、Ti、Mn、N、Nb、Mo、Si、Cu等元素。

不锈钢井盖按照表面加工等级分类？

原面

热轧后施以热处理及酸洗处理的表面。一般用于冷轧材料，工业用槽罐、化学工业装置等，厚度较厚由2.0MM-8.0MM。

钝面

NO.2D 冷轧后经热处理、酸洗者，其材质柔软，表面呈银白色光泽，用于深冲压加工，如汽车构件、水管等。

雾面

粗砂NO.3 用100-120号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹。用于建筑内外装饰材料、电器产品及厨房设备等。

细砂

NO.4 用粒度150-180号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比NO.3细。用于浴池、建筑内外的装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

毛细面

毛丝面HAIRLINE：HLNO.4经适当粒度抛光砂带的连续研磨生成研磨花纹的产品（细分150-320号）。主要用于建筑装饰，电梯，建筑物的门、面板等。

亮面

BA 经冷轧后施以光亮退火，并经过平整得到的产品。表面光泽度，有很高的反射率。如同镜面的表面。用于家电产品、镜子、厨房设备、装饰材料等。

302面

用320号研磨带研磨出来的产品。具有较佳的光泽度，具有不连续的粗纹，条纹比NO.4细。用于浴池、建筑内外装饰材料、电器产品、厨房设备及食品设备等。

防滑面

面板上有十字花纹凹凸感管。

不锈钢井盖生锈原因？

裸露在腐蚀环境中的金属表面发生电化反应或化学反应，均匀受到腐蚀。不锈钢表面钝化膜之中耐腐蚀能力弱的部位，由于自激反应而形成点蚀反应，生成小孔，再加上有氯离子接近，形成很强的腐蚀性溶液，加速腐蚀反应的速度。还有不锈钢内部的晶间腐蚀开裂，所有这些，对不锈钢表面的钝化膜都发生破坏作用。

不锈钢井盖比一般材质耐锈原因？

不锈钢是靠其表面形成的一层极薄而又坚固细密的稳定的富铬氧化膜(保护膜)。防止氧原子继续渗入继续氧化,而获得抗锈蚀能力。一旦有某种原因，这种薄膜受到不断的破坏，空气或液体中的氧原子就会不断地析离出来，形成疏松的氧化铁，金属表面也就受到不断的锈蚀。

不锈钢井盖除锈方法？

抛丸除锈除锈介绍：

是利用抛丸机的叶轮叶片高速运转，将磨料分散喷射到不锈钢井盖表面，磨料会高速飞出。然后冲击摩擦不锈钢井盖表面，从而去除不锈钢井盖表面的铁锈和水垢。

抛丸除锈方法优点：

这种射弹除锈方法效率高，除锈质量好。还可以使不锈钢井盖表面获得一定的粗糙度，便于漆膜的附着。劳动强度低，对环境污染小。

喷涂方法介绍：

喷雾除锈的方法是用经过油水分离处理的压缩空气从喷嘴高速喷出磨料，压缩空气的压力一般为4-0.6MPa，有压力的高速磨料与不锈钢井盖接触时产生摩

擦和冲击，去除水垢和铁锈。

喷涂除锈方法优点：

方法具有无需、效率高、喷涂点灵活性大、无死角、除锈质量好等优点。同时不锈钢井盖表面有一定的粗糙度，便于漆膜附着。

不锈钢井盖变形因素？

钢格板使用热镀锌表面处理时，钢格板遇高温也会多少有变形的现象。如果钢格板在焊成以后，有很强的内应力的情况下，这时就会发生严重的变形。

钢格板基体中的内应力。如果在钢格板焊接的时候，没有把扁钢校直，而是把扁钢直接放在模上焊接。表面上看起来是直的，实际上这时钢格板产生了比较强的内应力。如果再加上较强的外力作用(如比遇高温、摔打、挤压)，内应力会表现出来，钢格板外形就变成水平的弓形了。

不锈钢井盖基体中的内应力。如果在钢格板焊接的时候。

不锈钢井盖优点？

- 1、不锈钢隐形井盖的运用寿命长：耐腐蚀，不生锈，免保护。
- 2、防盗合金铸铁铸成非人士无法损坏，井盖专用防盗机构，从根本上解决了井盖丢掉的社会问题。
- 3、无噪声井盖都经过机械加工，解决了因车轮碾压产生的噪声。
- 4、不锈钢隐形井盖的承载能力强：超过各类传统产品，可承载压力大。
- 5、不跳盖几许尺度规划合理，确保疾驶的车辆经过后产品不翻转、移位。
- 6、适用范围广，产品在-40 ~ 80 露天条件下正常运用30年以上。
- 7、不锈钢隐形井盖规划合理装置、敞开便利，便于地下管道设施的查看、修理。
- 8、井盖的外型漂亮产品铸纹清晰，防滑功能优良，颜色顺眼。

安装中检查井底座内径不大于不锈钢井盖内径原因？

为了增强井圈的抗压强度，增加井圈底面的坐封面积。安装井圈时，井圈内径不得大于井圈内径。

井台结构必须为砖混结构，安装井圈和箅座前必须牢固平衡并形成结构力。

当不锈钢隐形井盖安装在炉排座上时，炉排座底面不得悬空，见井圈安装方法。

放置井圈和箅座时，应在井圈和箅座底部混凝土(混凝土厚度不得小于30毫米)未凝结时放置到位，并应压实或用力敲击井圈，使井圈和混凝土紧密结合，以增加井圈和箅座与井台的接触面积。

产品安装后的承载能力不得超过产品规定的承载能力。

覆盖前，清除井圈内的杂物，防止井盖碰到井圈。

用专用工具打开。

不锈钢井盖加工注意事项？

加工区：

不锈钢件的加工区域应相对固定。加工区的平台应采取防护措施，如铺橡胶垫等。不锈钢件加工时应避免对不锈钢件表面防护层的损伤。

氯离子保护：

不锈钢在氯离子存在下的环境中，腐蚀很快，甚至超过普通的低碳钢。所以对不锈钢的使用环境有要求，而且需要经常擦拭，除去灰尘，保持清洁干燥。

固溶处理：

合金元素没有溶入基体，致使基体合金含量低，抗蚀性能差。

避免晶间腐蚀：

很薄的铬膜，这个膜隔离开与钢内的氧气起耐腐蚀的作用。为了保持不锈钢所固有的耐腐蚀性，钢必须含有12%以上的铬。用于需要焊接的场合，较低的碳含量使得在靠近焊缝的热影响区中所析出的碳化物减少，而碳化物的析出可能导致不锈钢在某些环境中产生晶间腐蚀。

避免粉尘

制作经常是在有粉尘的场地进行，空气中常带有许多粉尘，它们不断地落在设备表面。它们可以用水或碱性溶液去除掉。不过，有附着力的尘垢需要高压水或蒸气进行清理。

浮粉处理

浮粉一般可随粉尘一起清除掉。有些粘着力很强，必须按嵌入的铁处理。

划痕处理

防止工艺润滑剂或生成物和/或污物积留，必须对划痕和其它粗糙表面进行机械清理一般都是用不锈钢专用抛光机去除。

锈斑处理

制作前或制作过程中有时会看到不锈钢产品或设备上生锈，这说明表面受到严重污染。设备投入使用前必须把锈清除掉，彻底清理过的表面应通过铁试验和/或水试验进行检验。

粗糙研磨和机加工处理

研磨和机加工都会造成表面粗糙，留有凹槽，重叠和毛刺等缺陷。每种缺陷也可能使金属表面损伤到一定深度，以至于受损伤的金属表面无法通过酸洗，电抛光或喷丸（如干喷砂，磨料用玻璃珠）等方法清理掉。粗糙表面能够成为发生腐蚀和沉积生成物的发源地，重焊前清理焊缝缺陷或清除多余的焊缝加强高都不能用粗磨进行研磨。对后一种情况，应再用细磨料研磨。

焊接飞溅处理

1、焊接前应在接头的每一边涂上防溅剂，这样可以消除飞溅物的附着力。焊完后可以很容易地将这种防溅剂及各种飞溅物清理掉，可不损伤表面或带来轻微损伤。

2、利用焊剂进行焊接的工艺有手工焊，带焊剂芯电弧焊和埋弧焊，这些焊接工艺都会在表面留下细小的焊剂颗粒，普通的清理方法无法将它们清除掉。这些颗粒将是缝隙腐蚀的腐蚀源，必须采用机械清理方法去除这些残留焊剂。

焊接缺陷处理

焊接缺陷如：咬边、未焊透、密集气孔和裂纹不仅降低接头的牢固性，而且还会成为缝隙腐蚀的腐蚀源。改善这种结果进行清理操作时，它们还会夹带固体颗粒。这些缺陷可通过重新焊接或修磨后重焊进行修补。

油和油脂处理

有机物质如：油，油脂甚至指印都会成为局部腐蚀的腐蚀源。由于这些物质能起屏障作用，它们会影响化学和电化学清理效果，因而必须彻底清理掉。ASTM A380有一种简单的断水（WATERBREAK）试验检测有机污染物。试验时，从垂直表面的顶部浇下水，在向下流的过程中水会沿着有机物质的周围分开。熔剂和/或酸性化学清洗剂可清除油迹和油脂。

残余粘合剂处理

撕掉胶带和保护纸时，粘合剂总有一部分残留在不锈钢表面。如果粘全剂还没硬，可以用有机熔剂去除。但是，当暴露在光或空气中时，粘全剂变硬，形成缝隙腐蚀的腐蚀源。然后需要用细磨料进行机械清理。

油漆笔印处理

这些污染物的影响与油和油脂的影响相似。建议用干净的刷子和干净的水或碱性清洗剂进行洗涤，也可以使用高压水或蒸汽冲洗。在使用状态下以铁素体为主的不锈钢。含铬量在11%~30%，具有体心立方晶体结构。

焊接引弧斑痕处理

焊工在金属表面引弧时，会造成表面粗糙缺陷。保护膜受损，留下潜在的腐蚀源。焊工应在已经焊好的焊道上或在焊缝接头的侧边引弧。然后将引弧痕迹熔入焊缝中。

不锈钢井盖沉降原因？

- 1、不锈钢井盖井体及井周结构设计尺度低，井周回填及井周路面各结构层无专项补强设计等。
- 2、在途径机动车行道范围规划布设管线工程不合理。
- 3、城市交通中大批重型超载车辆，对查看井及井周造成损坏。
- 4、查看不锈钢井盖与井周途径结构刚度差大，受各自自身自重和车辆荷载作用，沉降不一。

不锈钢井盖原材料检测？

一、铜点试验

能很快区别普通碳素钢和所有类型的不锈钢井盖。在铜溶液中，普通碳素钢或铁几秒钟内就会形成一层表面金属铜，而不锈钢井盖的表面则不产生铜沉淀或显示铜的颜色。

二、 试验

试验能把低铬型403、410、416和420钢与含铬量较高的430、431、440和416钢区别开来。把相等重量的试样钻屑溶入体积浓度为50%的溶液，比较溶液的色彩强度，含铬量较高的钢的绿色较深。在每个试管内分别放入试样的几克钻屑，然后向每个试管注入数目相等的体积浓度为40~50%的溶液；3分钟后，溶液将发生一定的变化。

三、磁性试验

磁性试验能区别退火奥氏体不锈钢井盖与铁素体不锈钢井盖。奥氏体不锈钢井盖是非磁性钢，但经大压下冷加工后将具有轻微的磁性；而纯粹的铬钢和低合金钢都是强磁性钢。

铜点试验 .

四、 试验

浸没试验能把302和304与316和317区别开来。试验溶液的体积浓度为10%，当其加热到71 时 .302和304钢浸入这种热溶液中，会被快速腐蚀并产生非常大量气泡，随后试样在几分钟内变黑；而316和317钢的试样则不受腐蚀，也不会产生大量的气泡。试样在10~15分钟内不会发生变色。

五、 点试验

不锈钢井盖对浓 和稀

具有固有的耐蚀性的特点。这种特性使其能很轻易地从大多数金属或合金中区别开来。

不锈钢井盖用途？

- 1、排水工程，应用于雨水、污水管线
- 2、给水工程，应用于自来水、消防工程等
- 3、供热工程，应用于热力臂线
- 4、供电工程，应用于电力供应电缆、电信工程及电话、通信电缆管线
- 5、园林工程，应用于配套综合管线
- 6、燃气工程，主要是煤气工程、天然气管线等
- 7、路灯工程，像供电、照明、电缆管线等。