厂家直销大颗粒尿素生产工艺流程 转鼓造粒机

产品名称	厂家直销大颗粒尿素生产工艺流程 转鼓造粒机
公司名称	郑州市天赐重工有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:天赐重工 型号:转鼓造粒机 产地:河南郑州
公司地址	河南荥阳市南站新三一零国道西两公里路北天赐重工机械有限公司
联系电话	037164829079 13140158900

产品详情

厂家直销大颗粒尿素生产工艺流程 转鼓造粒机

大颗粒尿素生产工艺流程，转鼓有机肥生产线工艺简介：

1) 部分细粒颗粒尿素经计量后输送到转筒造粒机内。

2) 将部分尿素连续加入至尿素熔融器中，通过蒸汽（导热油）锅炉提供热量，将尿素熔融成为液体状态（或从造粒塔的管道上引出支管）。

3) 经由专用泵加压后将尿素料浆雾化并喷射到转筒造粒机内的料幕上，使细料尿素均匀的在造粒机的一侧形成较厚帘幕，转筒造粒机有一定的倾斜角度，随着造粒不间断的旋转，料床细料不断向前运动，连续的涂布即成长为所需要颗粒范围的产品。

4) 输送至冷却机，冷却后的颗粒在温度40~50°C。

5) 输送至成品筛分机，分选后的细小颗粒直接返回转筒造粒机参与涂布成球，分选后的大颗粒经尿素粉碎机粉碎后再返回转筒造粒机内。

6) 分选后的合格产品进入全自动包装秤称重、包装、入库。

7) 为减轻对环境的污染，尿素粉尘需经洗涤除尘器；洗涤后稀尿素溶液浓度达到30~40%后，送往尿素蒸发系统，除尘后空气含尘量小于30mg/m。

13838038836；15890004275；13140158900；www.tiancijixie.com