

对辊挤压造粒机厂家直销 挤压造粒机生产线

产品名称	对辊挤压造粒机厂家直销 挤压造粒机生产线
公司名称	郑州市天赐重工有限公司
价格	26000.00/台
规格参数	品牌:天赐重工 型号:对辊挤压造粒机 产地:河南郑州
公司地址	河南荥阳市南站新三一零国道西两公里路北天赐重工机械有限公司
联系电话	037164829079 13140158900

产品详情

对辊挤压造粒机厂家直销 挤压造粒机生产线

我公司竭诚为用户提供复混肥成套设备技术服务，对辊挤压造粒机厂家直销,挤压造粒机工作原理,挤压造粒机生产线,包括为年产1-5万吨级无干燥装备设备的总体布置设计，生产技术指导，成套供货，调试投产一条龙服务。

目前，经过多次研制集多年复混肥造粒机设备的制造经验，并采用优质防腐、耐磨材料的精心制造，具有外形美观、操作简单、能耗低、寿命长、成粒率高等优点，是国内较为先进的复混肥造粒设备。

本系列造粒机适用范围广泛，其特征如下：

- 1.无干燥工艺，常温造粒，一次成型，投资少，见效快，经济效益好。
- 2.动力小运行可靠，无三废排放，操作稳定，维修方便，流程布局合理，技术先进，生产成本低。
- 3.原料适应性广，可用于复混肥料、医药、化工、饲料、金等各种原料的造粒，并能生产各种浓度、多种类型（肥、无机肥、生物肥、磁化肥等）复混肥。
- 4.稀土、碳铵、硫酸铵系复混肥造粒，是国家环境保护适用技术的推广项目。

工作原理

该系列对辊式造粒属挤出滑模型，其工作原理是：由电动机驱动皮带和皮带轮，通过减速机传递给主动轴，并通过对开式齿轮与被动轴同步，相向工作。物料从进料斗加入，经对辊挤压成型，脱模造球，并经过一副链条，传送到破碎筛工作室，筛下和分离成品颗（球）粒，然后返回料与新料混合，再进行造粒。随着电动机连续转动，物料的不断进入，方能实现批量生产。

结构概述

整个机器分为四大部分：

- 1、 机架部分：机器所有工作体全部安装固定在机架上。该机的机架均采用中碳钢板，槽钢焊接而成，并通过严格的质量控制和特定的工艺要求，达到本机所使用的目的，在机架的四角中部设有吊装孔，以便在装卸运输中使用。
- 2、 传动联接部分：电动机带动皮带轮、三角带、减速机传动，使机头工作。另有链轮、链条组成传动链传递给破碎分离工作部分。其中传动减速机与机头工作部分，用有尼龙柱销联轴器相啮合传递驱动。
- 3、 机头工作部分：由传动轮通过柱销联轴器传至传动辊轴，对辊同步运转由一对开式齿轮保证，主被动轴的两侧有特定的轴承，轴承架组成，安装在机架上。
- 4、 破碎分离工作部分：物料经过辊挤压后流向下侧的破碎室内，经双轴狼牙棒的转动，可分离出球粒与返回料。

联系电话：13838038836；15890004275；13140158900；网址：www.tiancijixie.com