

乐铂尔蓄电池LP150-12规格、尺寸

产品名称	乐铂尔蓄电池LP150-12规格、尺寸
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:乐铂尔LOTPOWER 型号:LP150-12 产地:广州
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	010-57166986 13126667835

产品详情

乐铂尔蓄电池LP150-12规格、尺寸

乐铂尔蓄电池-LOTPOWER蓄电池规格型号:

型号 额定电压V 标准容量AH 参考尺寸mm ± 2 重量kg

长 宽 高 总高

LP100-2 2 100 171 71 205 228 7.5

LP150-2 2 150 172 102 205 228 9.0

LP200-2 2 200 173 111 330 365 13.6

LP250-2 2 250 173 111 330 365 15.2

LP300-2 2 300 171 151 330 365 18.8

LP400-2 2 400 211 176 330 365 26.5

LP500-2 2 500 241 172 331 365 28.5

LP600-2 2 600 301 175 331 365 38.5

LP7-12 12 7 151 65 94 100 2.3

LP12-12 12 12 151 98 94 100 4.1

LP17-12 12 17 181 76 167 167 6.5

LP24-12 12 24 165 125 175 180 8.5

LP38-12 12 38 197 165 1756 180 13.5

LP65-12 12 65 350 166 175 175 22.5

LP100-12 12 100 407 175 208 238 32.5

LP120-12 12 120 407 175 208 238 36.9

LP150-12 12 150 483 170 241 241 43.0

LP200-12 12 200 520 240 218 245 58.0

一、蓄电池的安装位置要求

- 1、 蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。
- 2、 蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、 蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。
- 4、 蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。最好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、电池安装注意事项

- 1、 因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、 由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、 脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆或铜排，使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、 电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。
- 5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。
- 6、 电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。

- 7、蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V每单体。若低于此值，需补充电后再使用。
- 8、电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。
- 9、与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。
- 10、在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。
- 11、在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

乐铂尔蓄电池LP150-12规格、尺寸