

安捷伦减震器内孔自动滚涂机AJL.ZG100

产品名称	安捷伦减震器内孔自动滚涂机AJL.ZG100
公司名称	苏州安捷伦精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安捷伦/Angem 型号:AJL.ZG100 产地:江苏苏州
公司地址	苏州工业园区胜浦常胜路49号
联系电话	67070796 13815268205

产品详情

内孔自动涂胶机AJL.ZG100型

本涂胶设备是自主创新，而开发出来的拥有自主知识产权的自动涂胶设备。本方案是为解决汽车减震件、金属橡胶件骨架的内孔滚涂、烘干的定制自动化设备，根据产品的形状，自动上料采用链板式提升结构，在满足工艺要求的基础上，减少了占地面积。从原理上及结构上彻底解决了传统喷涂设备产生的漏喷、误喷及胶粘剂浪费的现象。同时该涂胶设备具有自动涂胶、干燥、自动卸料的优点，主要技术指标达到国际先进水平，是汽车减震件、金属橡胶件骨架的外圆表面涂胶的理想设备。

工艺流程：

人工上料-- 铁板上料-- 震动自动排序-- 预热-- 涂底胶-- 底胶烘干-- 涂面胶一次-- 面胶烘干-- 涂面胶二次-- 面胶烘干-- 自动下料

主要技术参数：

生产节拍: 4-6s 可调参数自动控制

滚胶时间: 1-2s 可调参数自动控制

烘干温度: 常温 -100 ° C 可调参数自动控制

工件自传速度: 0-240 rpm/min 可调

适用工件尺寸范围: 直径D30-100mm，长度L30-100mm

气源压力: 0.7Mpa

电压: 380V ± 10%,50Hz

加热功率: 3.3kw*3

电机总功率: 约2kw

设备外形尺寸:L4900 * W2200 * H3200mm

机器特性：

- 1、全新设计理念、现代钣金工艺与法国技术倾力制造，外型精致美观大方。
- 2、自动装料及卸料系统，大大降低了工人的劳动强度，提高了生产效率。
- 3、采用涂胶方式，无喷涂产生的胶雾及飞溅带来的浪费，具有环保及节省胶料的功能，传动喷胶方式，胶料的利用率只有50~70%，采用该设备涂胶，胶料的利用率可达95%以上。
- 4、供胶系统配置自动流量控制系统，可保证涂胶均匀，厚度可调，无传统喷涂方式带来的喷枪堵塞及漏喷现象发生。
- 5采用全进口伺服控制系统，独特的设计机构，为工件的精准定位及快速平稳传动提供了可靠保证。
- 6、4-6秒的生产节拍，预热、涂胶及干燥同步进行，是大批量，自动化涂胶的专业解决方案。