

# ST-WX-II智能型煤的甲烷吸附量测定仪

产品名称	ST-WX-II智能型煤的甲烷吸附量测定仪
公司名称	重庆中安协永科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	重庆市璧山区青杠街道龙青路7号
联系电话	023-81215656 15025351675

## 产品详情

ST-WX-II智能型煤的甲烷吸附量测定仪

生产标准：GB/T 19560-2008 《煤的高压等温吸附试验方法》

产品用途：用于煤的吸附常数a,b以及煤的甲烷吸附等温线。该配套装置可广泛用作煤矿煤与瓦斯突出鉴定，可以同时独立测量2组饱和水分基煤样（采用准确的参考法为3路吸附1路参考）。是各级煤矿安全生产检测检验机构、各地矿实验室，各矿务局、各地区煤矿安全仪器计量站、各级计量技术机构开展矿井煤与瓦斯突出危险性的指标鉴定的装置。

产品构成：

- 试验环境参数测量系统：测定当前使用及试验环境的温度，大气压力等参数，作为测定修正数值输入计算机。
- 煤粉制样系统：系统自身配套可以制备试验使用颗粒度的煤粉，根据要求可以破碎，磨粉，筛分成试验需要的煤粉。
- 煤样干燥系统及脱气系统：采用真空干燥方式，快速干燥煤样，脱出煤样中的水分以及解吸煤样中的甲烷。在高温60度下真空脱除煤样中的吸附甲烷气体和游离甲烷气体。
- 煤样水分基制备系统：系统自身配套饱和水分基煤样制备系统，满足GB/T 19560-2008 《煤的高压等温吸附试验方法》对于试验煤样要求。
- 煤样称量系统：采用符合GB/T GB/T 19560-2008要求的高精度天平，准确称量。
- 煤样试验恒温系统：采用高精密度温度槽，温度范围大-5~100度，恒温精确度0.1度，波动范围小于国家规定的0.3度，保证了数据的准确和重复性。满足了不同实验温度要求及对环境温度适应性好的特点。
- 气密检查及自由体积测定：简单易行，采用精密进口压力传感器，按照GB/T 19560-2008 《煤的高

压等温吸附试验方法》采用计算法得出，精确可靠。不再使用真密度和视密度测定参数，减少了测定环节和累计误差。采用独立的参考罐体，读数准确可靠，操作简单。

· 吸附充气系统：在一定恒温下，充入8MPa范围内的99.9%CH<sub>4</sub>气体，测定吸附压差及吸附量，根据国家可溯源MT标准附录中甲烷的最大压力的压缩度以内设定试验压力，以保证数据的计算准确性。采用独立的参考罐体，压力吸附前后读数准确可靠，吸附量计算准确，操作简单。

· 触摸屏试验参数采集显示系统：采用触摸屏采集显示试验参数和吸附压力点参数，并采集传输至计算机进行显示。记录保存试验步骤，试验起始时间，试验起始压力；操作准确简单。具有失电数据保护。

· 计算机分析计算系统：系统设置试验压力点，采集试验压力点，平衡压力点，吸附时间，吸附压力差，吸附单次量，累计量，并采用最小二乘法计算A,B,R的数值，绘制吸附曲线以及压力线性曲线。软件功能优于同类的进口产品。可以完全满足试验数据存储，查询，打印等功能。

· 试验数据判定：依据GB19560-2008中要求的R数值大于0.99来判定实验数据的准确性；以及根据线性曲线判断吸附饱和性。

产品特点：

- 1.按照标准进行恒温，脱气控制，采用高可靠不锈钢手动针阀，实现脱附，吸附工序，计算机自动提醒操作，触摸屏具有时间显示，压力显示等功能。
- 2.整个管路以及容器的气密性高，按照最大耐压压力12MPa设计，根据可溯源压缩系数最大可实验压力8MPa，并通过出厂前严格的气密压力漏率测试，符合要求。积木式结构，满足了配件的快速更换性以及维修的快速方便性。
- 3.增加了标准钢柱测试，准确可靠的测定空罐体积，消除环境误差以及人为读数误差。
- 4.增加了独立参考罐系统，测定自由体积：通过氦气充填， $PV=NRT$ 计算精确得出自由体积和煤样体积。
- 5.增加了独立参考罐系统，测定吸附体积：通过甲烷充填， $PV=NRT$ 计算精确得出吸附甲烷体积。6.根据设定自动判断测定结果是否则正确，进行拟合偏差判断，根据数据可以快速判断实验过程的操作问题。
- 7.自动计算吸附的等温曲线并自动出具试验结果，精确可靠。
- 8.采集控制通过可靠计算机，并存储数据图表，具有打印机接口，可以根据用户定制打印实验报告，以及实验图表，计算机吸附软件涵盖了同类进口设备所有的功能。
- 9.配备煤粉称量容器，20ml标准钢柱，平衡水煤样制备器，80目、60目分筛，分析天平，真空干燥箱，真空泵，饱和水分基制备等配套设备，保证设备试验过程的完整性。
- 10.外形美观，坚固耐用、操作简单、方便。性能符合GB/T 19560 煤的高压等温吸附试验方法。
- 11.用户配套全自动工业分析仪即可实现GB19560-2008标准要求的全套测定。

产品主要技术指标：

吸附传感器压力检测范围及显示精度：16Mpa,0.001Mpa，0.25%FS

充气传感器压力检测范围及显示精度：16Mpa,0.001Mpa , 0.25%FS  
系统抽真空绝压传感器检测范围及显示精度：0~100KPA,1PA, 0.2%FS  
标准钢柱：20ml  
瓦斯气瓶压力：不小于10Mpa；最大实验压力：不小于8Mpa；  
吸附，脱附时间范围及精度：99小时，0.1S  
瓦斯浓度：99.99%CH<sub>4</sub>  
天平精度：0.1mg,200g  
饱和水分基制备量：200g/次，温度范围：35 ± 1度  
精密恒温温度槽：-5~100度，0.3波度度，0.1显示精度。  
.装置电源：AC220V 50Hz  
可检测路数：3路吸附罐，1路参考罐