

厂家直销联轴器蛇形弹簧联轴器配件规格齐全可定制

产品名称	厂家直销联轴器蛇形弹簧联轴器配件规格齐全可定制
公司名称	泊头市承泰联轴器有限责任公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:承泰 型号:联轴器蛇形弹簧-联轴器配件 产地:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市
联系电话	15132757878

产品详情

联轴器弹簧又名蛇形弹簧。使用的材质主要是 60Si2MnA 和 50CrVA 材料规格。厚度可做最大 20mm, 宽度可做最大 30mm。蛇形弹簧以组(1 圈为 1 组, 每组供货时试客户的蛇簧大小, 有 1 片为 1 组 :2 片为 1 组, 4 片为 1 组和 6 片为 1 组等)供货, 该产品扭矩范围为 26-270000N · M, 两半轴允许相对径向位移为 0.5-3mm, 轴向位移 4-20mm, 角位移 $1^{\circ} 15'$ 。

蛇形弹簧又叫联轴器弹簧, 属于异形弹簧的一种, 采用具有恒久弹性的蛇形钢条制成, 表面均经喷涂防锈处理。蛇形弹簧在机械传动系统中担负着传递扭矩和缓冲的作用, 目前已经广泛应用于冶金、起重、工程运输、矿山、石油、船舶、煤碳、橡胶、造船和港口机械起重设备。

蛇形弹簧具有以下几点特性:

一、允许有较大的安装偏差

由于弹簧片与齿弧面是点接触的, 所以使联轴器能获得较大的挠性。它被安装在同时有径向, 角向, 轴向的偏差情况下正常工作。

二、承受变动载荷范围大, 起动安全

两个半联轴器与簧片接触的齿面是弧形的, 当传递扭矩增大时, 簧片将沿齿弧面变形, 使两个半联轴器作用在簧片上的力点靠近。簧片与齿面的接触点即力矩的变化, 是随着传递扭矩的大小而变化的, 它的传动特性是变刚度的。因而它具有比一般弹性联轴器能承受更大的载荷变动量。

传动力使簧片沿齿弧变形时所产生的缓冲作用, 尤其在机器起动时或强力冲击载荷时, 在一定程度上有保护配套机件的安全性。

三、减振性好，使用寿命长

联轴器以蛇形弹簧片轴向嵌入两半36%以上。

梯形截面的蛇形弹簧片采用优质弹簧钢，经严格的热处理，并特殊加工而成，具有良好的机械性能，从而使联轴器的使用寿命远比非金属弹性元件联轴器（如弹性套柱销，尼龙棒销联轴器）大为增长。

四、传动效率高，运行可靠

联轴器的传动效率，经测定达99.47%，其短时超载能力为额定扭矩的两倍，运行安全可靠。

五、结构简单，装拆方便

整机零件少，体积小，重量轻，被设计成梯形截面的弹簧片与梯形齿槽的吻合尤为方便，紧密，从而使装拆，维护比一般联轴器简便。

因拥有以上的几点特性，蛇形弹簧广泛应用于冶金、起重、工程运输、矿山、石油、船舶、煤碳、橡胶、造船和港口机械起重设备。

六、噪声低，润滑好

铝合金罩壳以保护弹簧避免运转时向外甩出，且壳体内储满黄油，不仅使润滑良好，而且使簧片啮合时的噪声被黄油阻尼吸收而消除。

蛇形弹簧的热处理工艺：

1、第一次淬火、回火：蛇形弹簧的第一次回火、回火的目的是调整钢板的组织。蛇形弹簧坯料为145.5mm × 14.5mm × 3mm板材，每批带有3%的试样，将坯料及试样装入吊具，在盐浴炉中加热，出炉油冷。

回火零件应进行清洗脱脂、喷砂处理，并在零件和试样表面涂上保护涂料。回火温度为720 ± 10 ，保温60min，出炉空冷，检验硬度HRC26。

2、中间退火：蛇形弹簧初成型后进行中间退火，中间退火前应涂保护涂料，退火后轻度喷砂除去残余铁丝涂料，然后进行最终成型。

3、第二次淬火、回火：蛇形弹簧的第二次淬火、回火的目的是塑造零件的最终性能，零件最终成型后绑扎铁丝，在经充分脱氧的盐浴中进行加热-保温后出炉淬油冷透。油淬火后用60~80 的水清洗脱脂，然后进行425 ± 10 回火，回火后将试样表面磨去 0.2mm检验硬度应为HRC49~51。

4、最后回火：检验蛇形弹簧硬度合格后零件经喷砂处理，再进行预变处理，在实际测量位置加压至55mm ± 1mm，保持30~40h，然后进行最后回火。