

## 30CrMnTi切割 整板 发货及时

产品名称	30CrMnTi切割 整板 发货及时
公司名称	舞钢市硕洋钢铁贸易有限公司
价格	6600.00/吨
规格参数	品牌:舞钢 材质:30CrMnTi 产地:舞钢
公司地址	河南省平顶山市舞钢市寺坡三和园9号楼301室（注册地址）
联系电话	0375-81955588 15993580999

## 产品详情

### 比20CrMnTi

钢的强度、淬透性高，但冲击韧性略低。主要用作渗碳钢，渗碳后可降温直接淬火，弯曲强度较高、耐磨性能好。可在淬火低温回火或调质后使用，切削加工性中等。用于制造拖拉机行业中截面较大的重负荷渗碳件及受力较大的齿轮、齿轮轴、蜗杆等。

C:0.24~0.32

硅 Si:0.17~0.37

锰 Mn:0.80~1.10

硫 S:允许残余含量 0.035

磷 P:允许残余含量 0.035

铬 Cr:1.00~1.30

镍 Ni:允许残余含量 0.030

铜 Cu:允许残余含量 0.030

钛 Ti:0.04~0.10

抗拉强度 b (MPa): 1470(150)

伸长率 5 (%): 9

断面收缩率 (%) : 40

冲击功 Akv (J) : 47

冲击韧性值 kv (J/cm<sup>2</sup>) : 59(6)

硬度 : 229HB

试样尺寸: 试样

油钢9CrMn，用880度油淬，经过两次回火，回火温度大概是300度，它的硬度值都能够到达HRC58-59左右。9CrMn的碳含量是0.9，而30CrMnTi的碳含量大概是0.3左右 碳是决定材料硬度的主要元素，所以，同样的淬火温度30CrMnTi的硬度应该要比油钢的硬度稍微低一点。但是因为30CrMnTi里面含有钛元素，钛与碳结合能形成非常硬的碳化钛化合物，硬度高达HV2100以上。30CrMnTi淬火回火后的硬度应该不低于HRC55，当然回火温度要300度以下。因此所以，按照你所说的880度淬油硬度只能达到HRC32，我认为不可能，除非是你搞错了材料或者中间出了问题，比如油淬的时候，油太小导致冷却速度不够快，又或者晃动得不够，保温时间不够，回火温度太高等等。

还有一点，采用油淬的时候，工件尺寸不能太大，不然淬透性不好。不建议用水淬。