

注塑级POM赛刚FM090台湾丽钢

产品名称	注塑级POM赛刚FM090台湾丽钢
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	台湾丽钢:POM FM090:注塑级POM
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

注塑级POM赛刚FM090台湾丽钢

- 让你买湘远塑胶的理由
- 免费提供样品及小批量试模。
 - 免费提供原料材质证书及各种认证报告。
 - 24小时技术跟踪支持。
 - 价格更便宜，可为你节省5%以上。
 - 出货周期快，全国范围只需3-4天。

POM

- 增强POM

主要增强材料为玻璃纤维、玻璃球或碳纤维等，并且玻璃纤维最常用，增强后的力学性能可提高2～3倍，热变形温度提高50℃以上。
- 高润滑POM

在POM中加入石墨、F4、二硫化钼、润滑油及低分子量PE等，可提高其润滑性能。例如，在POM中加入5份F4，可降低摩擦因数60%，耐磨性提高1～2倍。再如，在POM中加入液体润滑油，可大幅度提高耐磨性和极限PV值。为提高由油的分散效果，需加入炭黑、氢氧化铝硫酸钡、乙丙橡胶等吸油载体。加入5%油POM的摩擦性提高72%，极限PV值可达3.9MPa·m/s（纯POM为0.213MPa·m/s），为其他工程塑料的3～20倍。

性能参数

性能指标		均聚POM	共聚POM	25%GFPOM
相对密度	1.43		1.41	1.61
吸水率，%	2.5		2.1	—
成型收缩率，%	1.5 ~ 3		1.5 ~ 3.5	—
拉伸强度，MPa	70		62	130
断裂伸长率，%	40		60	—
弯曲强度，MPa	90		98	182
拉伸弹性模量，MPa	3160		2830	8300
弯曲弹性模量，MPa	2880		2600	7600
压缩强度，MPa	127		110	—
剪切强度，MPa	67		54	—
缺口冲击强度，（ J/m ）	76		65	86
洛氏硬度	M94		M81	—
摩擦因数	—		0.15	—
疲劳极限，MPa	35		31	—
热变形温度（ 1.82MPa ）	110		124	163
，				
长期使用温度，	80		100	—
线膨胀系数，（ × 10K）	7.5		8.5	2.6
热导率[W/（m · K）]	0.23		0.23	—
体积电阻率， · cm	10		10	3.8 × 10
介电常数（ 10Hz ）	3.8		2.7	—
介电损耗角正切值（ 10Hz 0.005 ）			0.007	—
介电强度（ kV/mm ）	20		20	—
耐电弧， s	220		240	—