

# POM 韩国工程塑料F20-03厂家

产品名称	POM 韩国工程塑料F20-03厂家
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

## 产品详情

### Iupital F20-03 物性表

基础编号	E53664-243413
特性	E41179-231669
加工方法	中等粘性
物理性能额定值单位制测试方法	1.41
熔流率（熔体流动速率）（190 ° C/2.16 kg）	9.0
溶化体积流率（MVR）（190 ° C/2.16 kg）	7.70
收缩率 - 流动方向（3.00 mm）	2.0
吸水率 1(平衡, 23 ° C, 50% RH)	0.22
拉伸模量额定值单位制测试方法	2900

拉伸应力 (屈服)	64.0
拉伸应变 (屈服)	8.5
标称拉伸断裂应变	30
弯曲模量	2600
弯曲应力	90.0
简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	7.0
热变形温度值单位制测试方法 0.45 MPa, 未退火	250
1.8 MPa, 未退火	156
熔融温度	100
线形热膨胀系数	166
流动	1.1E-4

横向		1.1E-4
表面电阻率	额定值单位制测试方法	1.0E+16
体积电阻率		1.0E+14
介电强度		
1.00 mm		32
3.00 mm		19
相对电容率		
100 Hz		3.90
1 MHz		3.90
耗散因数		
100 Hz		2.0E-3
1 MHz		7.0E-3
漏电起痕指数		600

可燃性等级(单位制测试方法)

HB

注塑温度(单位制)

80.0

干燥时间

3.0 到 4.0

料筒后部温度

170

料筒中部温度

180

料筒前部温度

190

射嘴温度

180 到 210

模具温度

60.0 到 80.0

注塑压力

50.0 到 100

注射速度  
螺杆转速

中等  
80 到 120