

地埋式无动力生活污水处理设备

产品名称	地埋式无动力生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁盛水处理设备有限公司
价格	29500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区东风西街183号1号楼7楼703-4（注册地址）
联系电话	13070717631

产品详情

活性污泥系统的运行调度

在运行管理中，经常要进行运行调度，对一定水质水量的污水，确定投运几条曝气池、几座二沉池、几台，以及多大的回流能力，每天要排放多少污泥。运行调度方案可按以下程序编制：

（1）确定水量和水质 即准确测定污水流量 Q ，入流污水的 BOD_5 及有机污染物的大体组成。

（2）确定有机负荷 F/M 应结合本厂的运行实践，借助一些实验手段，选择最佳的 F/M 值。一般来说，污水温度较高时， F/M 可高一些。反之，温度较低时， F/M 应低一些。对出水水质要求较高时， F/M 应低一些，反之，可高一些。传统活性污泥工艺的 F/M 一般在 $0.2-0.5kgBOD_5/(kgMLVSS \cdot d)$ 范围内。

（3）确定混合液污泥浓度 $MLVSS$ $MLVSS$ 值取决于曝气系统的供氧能力，以及二沉池的泥水分离能力。从降解污染物质的角度来看， $MLVSS$ 应进量高一些，但当 $MLVSS$ 太高时，要求混合液的 DO 值也就越高，前已述及，在同样的供氧能力时，维持较高的 DO 值需要较多的空气量，而一些处理厂的曝气系统难以达到要求。另外，当 $MLVSS$ 太高时，要求二沉池又叫强的泥水分离能力，一些处理厂的二沉池表面积相对较小，难以提供充足的泥水分离能力。因此，应根据处理厂的实际情况，确定一个最大 $MLVSS$ 值，一般在 $1500-3000mg/L$ 之间。

化学氧化法

化学氧化法是指利用各种氧化剂如过氧化氢、臭氧、高锰酸钾等氧化性质使废水中的有机物质氧化为二氧化碳和水。程峥等的研究表明，用臭氧对经二级生化处理后的造纸废水进行氧化处理之后， COD 和色度的去除率随时间和臭氧浓度的增加而增大； COD 和色度的去除率随温度的升高先增大后减小。在最佳的实验条件下， COD 和色度的去除率可分别达到 39.87% 和 88.51% 。臭氧还可以与过氧化氢联用深度处理制浆造纸废水，最终可将废水的 COD 从 $300mg/L$ 降至 $95.25mg/L$ ，色度从 350 倍降至 4 倍。对于可生化性差的制浆造纸废水，可利用深度氧化工艺来处理。Fenton反应可有效地用于造纸厂废水的三级处理，在相同的实验条件下，UV照射的Fenton工艺($Fe^{2+}/H_2O_2/UV$)比黑暗条件下的反应(Fe^{2+}/H_2O_2)更有效。

2.反应：反应工艺分两部分进行。首先发在DAT池。该池在连续进水的同时连续曝气。去除有机物的机理和操作与连续流活性污泥法相同。反应工序的第二部分发生在IAT池，经DAT池初步生物处理的污水连续进入IAT。按工艺设置进行一定时间的曝气以达到好氧的目的。

3.沉淀：沉淀工序仅发生在IAT池。当IAT池停止曝气以后，活性污泥絮体开始重力沉淀和泥水分离。IAT池的沉淀工序相当于连续流活性污泥法中的二次功能。

4.排水：排水工序只发生在IAT池。池池水位达到最高水位，并经过沉淀工艺以后，上清液由设置在IAT地末端的缓慢排出地外。当池水位达到处理周期开始时的最低水位时，停止排水。

5.闲置：在IAT地沉淀后到下个周期开始期间可视污水的性质设置一闲置期，在该时段内可根据需要进行搅拌或曝气。在厌氧条件下搅拌比好氧条件下的曝气要省能量，同时对保持污泥的活性也是有利的。在以脱磷为目的的装置中，剩余污泥的排放一般是在闲置工序之初和沉淀工序的最后进行。

电渗析是一种以电位差为推动力，利用离子交换膜的选择透过性，从溶液中脱除或富集电解质的膜分离操作。在外加直流电场作用下，利用膜的选择透过性使黑液中阴、阳离子作定向迁徙，使木素在阳极析出，阴极区回收NaOH。电渗析与传统碱回收系统相结合的生产流程，处理造纸稀黑液可以得到碱和木质素。

超声波膜

与其它膜电解技术相比，超声波膜电解技术能明显提高造纸废水的回收处理效果。虽然膜电解技术是水处理中的一个常用技术。但是如果用来处理造纸废水，则由于膜污染严重，无法达到实用的目的。而对于超声波来说，由于它具有空化作用，保证了膜的正常使用和电解的顺利进行。又由于它具有搅拌作用，和其它膜电解技术比，有较好的实用性。

UNITANK系统的主体是一个被间隔成数个单元的矩形反应池，典型的是三格池。三池之间水力连通；每池都设有曝气系统，既可用鼓风机供气，也可进行机械表面曝气及搅拌；外侧的两池设有出水堰及剩余污泥排放口，它们交替作为曝气池和沉淀池。污水可以进入三池中的任意一个，采用连续进水，周期交替运行。通过调整系统的运行，可以实现处理过程的时间及空间控制，形成好氧、厌氧或缺氧条件，以完成具体处理目标。

UNITANK的基本构造和运行方式

UNITANK系统的主体是一个被间隔成数个单元的矩形反应池，典型的是三格池。三池之间水力连通；每池都设有曝气系统，既可用鼓风机供气，也可进行机械表面曝气及搅拌；外侧的两池设有出水堰及剩余污泥排放口，它们交替作为曝气池和沉淀池。污水可以进入三池中的任意一个，采用连续进水，周期交替运行。通过调整系统的运行，可以实现处理过程的时间及空间控制，形成好氧、厌氧或缺氧条件，以完成具体处理目标。