

小型污水处理一体机

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 小型污水处理一体机 |
| 公司名称 | 潍坊鲁盛水处理设备有限公司 |
| 价格 | 29500.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区东风西街183号1号楼7楼703-4（注册地址） |
| 联系电话 | 13070717631 |

产品详情

小型污水处理一体机

微絮凝过滤技术

微絮凝过滤技术是将混凝和过滤过程在滤罐内同步完成的一种新型接触式絮凝过滤工艺技术，在总加药量不变的情况下，滤前加药为原来混凝沉降罐加药量的1/3左右，可以改善过滤罐的过滤效果，使油和悬浮固体的含量明显降低。

气水反冲洗技术

进入高含水后期开发以后，随着油田采出水中聚合物的存在，使得过滤器反冲洗出现再生效果差、过滤效果不好和频繁跑料等问题，为此，开发了气水反冲洗技术。该技术利用原有过滤器的大阻力布水系统就可实现布气、布水功能，与纯水反冲洗相比，节省反冲洗自耗水量40%，滤料中污染物的质量分数由2%左右降到0.2%以下。此技术更适用于聚驱、三元驱、低温污水处理等难清洗的颗粒滤料反冲洗。

UNITANK工艺是当今一种新的污水处理工艺，是SBR法新的变型和发展,不仅具有SBR系统的主要特点，还可以像传统活性污泥法那样在恒定水位下连续流运行。UNITANK工艺可视为“序批法”、“普通曝气池法”及“三沟式氧化沟法”联合而成，克服了“序批法”间歇进水、“三沟式氧化沟法”占地面积大、“普通曝气池法”设备多的缺点，具有同步脱氮除磷功能。典型的UNITANK工艺是三个水池，三池之间水力连通，每池都设有曝气系统，外侧的两池设有出水堰及污泥排放口，它们交替作为曝气池和沉淀池。污水可以进入三池中的任意一个，采用连续进水、周期交替运行。在自动控制下使各池处在好氧、缺氧及厌氧状态，以完成有机物和氮磷的去除。在国外UNITANK系统已成为一个高效、经济、灵活和成熟的污水处理工艺。经过研究和应用，UNITANK系统已成为一个高效、经济、灵活和成熟的污水处理工艺。

水处理技术:DAT-IAT工艺主体构筑物是由两个串联的反应池组成，即需氧池（Demand Aeration Tank）和间歇曝气池（Intermittent Aeration Tank），一般情况下DAT池连续进水连续曝气，其出水进入IAT池，在IAT地完成曝气、沉淀、滗水和排除剩余活性污泥。

基本操作运行程序如下：

1.进水：污水连续进入DAT池经连续曝气后，通过DAT池与IAT池之间导流设施进入IAT池。DAT不直接排放处理水，因此不像连续进连续出水的活性污泥法容易受负荷变化的影响。

2.反应：反应工艺分两部分进行。首先发在DAT池。该池在连续进水的同时连续曝气。去除有机物的机理和操作与连续流活性污泥法相同。反应工序的第二部分发生在IAT池，经DAT池初步生物处理的污水连续进入IAT。按工艺设置进行一定时间的曝气以达到好氧的目的。

3.沉淀：沉淀工序仅发生在IAT池。当IAT池停止曝气以后，活性污泥絮体开始重力沉淀和泥水分离。IAT池的沉淀工序相当于连续流活性污泥法中的二次功能。

4.排水：排水工序只发生在IAT池。池池水位达到最高水位，并经过沉淀工艺以后，上清液由设置在IAT地末端的缓慢排出地外。当池水位达到处理周期开始时的最低水位时，停止排水。

5.闲置：在IAT地沉淀后到下个周期开始期间可视污水的性质设置一闲置期，在该时段内可根据需要进行搅拌或曝气。在厌氧条件下搅拌比好氧条件下的曝气要省能量，同时对保持污泥的活性也是有利的。在以脱磷为目的的装置中，剩余污泥的排放一般是在闲置工序之初和沉淀工序的最后进行。

电渗析是一种以电位差为推动力，利用离子交换膜的选择透过性，从溶液中脱除或富集电解质的膜分离操作。在外加直流电场作用下，利用膜的选择透过性使黑液中阴、阳离子作定向迁徙，使木素在阳极析出，阴极区回收NaOH。电渗析与传统碱回收系统相结合的生产流程，处理造纸稀黑液可以得到碱和木质素。

超声波膜

与其它膜电解技术相比，超声波膜电解技术能明显提高造纸废水的回收处理效果。虽然膜电解技术是水处理中的一个常用技术。但是如果用来处理造纸废水，则由于膜污染严重，无法达到实用的目的。而对于超声波来说，由于它具有空化作用，保证了膜的正常使用和电解的顺利进行。又由于它具有搅拌作用，和其它膜电解技术比，有较好的实用性。

UNITANK系统的主体是一个被间隔成数个单元的矩形反应池，典型的是三格池。三池之间水力连通；每池都设有曝气系统，既可用鼓风机供气，也可进行机械表面曝气及搅拌；外侧的两池设有出水堰及剩余污泥排放口，它们交替作为曝气池和沉淀池。污水可以进入三池中的任意一个，采用连续进水，周期交替运行。通过调整系统的运行，可以实现处理过程的时间及空间控制，形成好氧、厌氧或缺氧条件，以完成具体处理目标。