

液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家

产品名称	液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	品牌:金鼎 型号:立式卧式 型号:立方
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家

关闭管道残液排放阀v-3，慢慢打开顶部液体进口阀v-2，进行顶部喷淋充灌。

在充灌液体期间，应注意贮槽压力表P-1。若贮槽内容器压力上升至超过供液压力或接近贮槽的正常工作压力，应打开内容器放空阀V-13，使贮槽放气泄压。

使用V-2进行顶部充灌。

打开管道残液放阀V-3，排出输液金属软管和上进液管的残留液体后关闭底部液体进口阀V-2和管道残液排放阀V-3。关闭内容器放空阀V-13。

松开输液软管与贮槽充装口C-1的联接接头，对软管表面除霜，待软管恢复柔性后拆下输液软管。

补充充液操作方法。

确认供液装置内的液体就是所要充灌的液体。

确认除液面计上下阀（V-9、V-11）都已打开，其余阀门处于关闭位置。

打开内容器放空阀V-13，内容器放空泄压。再将供液装置输液软管与贮槽安装口C-1相连接。

打开管道残液排放阀V-3微开供液装置的排液阀，使输液软管冷却，同时吹除贮槽充装口C-1处的杂质及空气。

关闭管道残液排放阀V-3，慢慢打开顶部液体进口阀V-2到全开位置。

慢慢打开底部液体进出口阀V-1，进行顶部底部同时充灌。

在充灌时，应注意贮槽压力表P-1。

打开管道残液排放阀V-3，排出输液金属软管和上进液管中的残余液体，半闭顶部V-2和V-3，再关闭V-13。

松开输液软管与贮槽充装口C-1的接头，对软管表面除霜，待软管恢复正常后拆下。

供气的操作方法：

确认除液面计上下阀（V-9、V-11）已打开外，其余阀门处于关闭状态。

依次打开回气阀V-6、增开阀V-5、液体出口阀V-7。

当所需数量的气体已经输出，或者要把贮槽关闭不用较长一段时间停止输送气体时，关闭液体出口阀V-7，增开阀，过15~20分钟后再关闭回气阀V-6。

液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司，何涛。

液氮储罐注意事项：

如果发现罐体外壁大面积积霜现象，应停止使用，并查明原因。

如果发现蒸损量突然异常增多，说明容器已损坏，应立即停止使用。

如果发现压力表出现异常，应立即检查增压阀和放空阀。

在罐区工作时，请穿戴好合适的工作服、鞋帽，带上防护手套，必要时带上护目镜，防止低温液体遇到皮肤和眼睛引起冻伤。

液氮应放在阴凉干燥处，若在室内，应有良好的通风以免空气中的氮气过浓而引起窒息。

储罐只能充装液氮，不可装入其它低温介质。特别不能充装液氧，以免与容器自身结构上的可燃性物质发生作用而引起爆炸。

使用中严禁超压，所有阀门的启闭应缓慢，防止太快太猛，阀门不可拧太紧，以免损坏阀芯。如阀门因低温冻结，关闭不严或打不开，严禁用使用工具强行启闭，应加温后启闭。如发现阀门泄漏，应及时修理或更换。

值守人员对液氮储罐必须经常巡视，做到每天至少3次记录。

低温液氮储罐：

液氮储罐主要用于存放液态氮的低温液态存储。液氮可以代替每天用气瓶的往返运输，节约大量的人力物力资源。广泛应用在工业气体和燃气气体等行业，比如机械、化工、冶金、医院等用气量较大的单位，是集中供气的佳设备。具有使用寿命长、占地面积小、操作方便、可集中控制等特点。

液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司，何涛。

- (1)低温液氧通过液氧供应商液化空气上海有限公司送到储存场所，以液态形式装入现场储存液氧贮槽。
- (2)液氧通过罐体自身压力输送到高压空温式汽化器，汽化器通过吸收空气的热量，将低温液氧汽化并使气体出汽化器的温度不低于环境温度5度；
- (3)汽化后，通过调压阀调整压力到车间所需压力，然后通过管道输送到用氧气车间。

- 1)低温液氮通过液氮供应商液化空气上海有限公司送到储存场所，以液态形式装入现场储存液氮贮槽；
- 2)液氮通过罐体自身压力输送到高压空温式汽化器，汽化器通过吸收空气的热量，将低温液氮汽化并使气体出汽化器的温度不低于环境温度5度；
- (3)汽化后，通过调压阀调整压力到车间所需压力，然后通过管道输送到用氮气车间。

仪表控制：本项目生产设备集中，实行就地与集中相结合的控制方式，对生产过程中不太重要的过程参数实行就地检测为主，重要的参数如：温度、压力、流量等集中显示、记录、报警。另外，液化空气上海有限公司对本项目液氧、液氮储罐采取远程控制，控制液位和压力。

液氧罐低温液氧罐液氧罐生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司，何涛。