

# 实木家具要加硅胶脚垫 广东透明桌脚硅胶垫片

产品名称	实木家具要加硅胶脚垫 广东透明桌脚硅胶垫片
公司名称	东莞市桥头众彩电子制品厂
价格	.01/个
规格参数	众彩:ZC 防滑形:防震型 东莞:桥头镇
公司地址	东莞市桥头镇岭头社区商业街东一巷11号
联系电话	13825733919

## 产品详情

硅橡胶脚垫爆边软硬度模边粗等解决方案

发布时间：2018-07-03 03:53

### 硅橡胶脚垫

配合组分比较简单，一般只需要5~6个组分即可组成实用配方，除生胶外，配合剂主要包括补强剂、硫化剂及某些特殊的助剂。硅橡胶脚垫的配方设计要考虑以下几点。1、硅橡胶要在高温下添加配合剂在高温下保持稳定，为此选用无机氧化物作补强剂。2、硅橡胶是饱和度高的生胶，生胶的微量元素的酸碱化学试剂的作用易引起硅氧烷键的裂解和重排，导致硅橡胶耐热性的降低，所以不能用硫磺硫化，而采用热硫化，考虑到酸碱性的问题在添加配合剂还应同时考虑过氧化物分解产物的酸性，因此胶料中不得含有能与过氧化物分解产物发生作用的活性物质（如防老剂、槽法炭黑、某些有机促进剂等。）以免影响硫化胶的性能。

**硅胶脚垫柔软度** 我们在来说说柔软度较低产品容易发生爆边（气泡）模边披风较粗等解决方案 1、低硬度硅胶制品（20-40度左右）的胶料在成型时，容易受模温等因素影响出现气泡（包风）等不良现象，如果硅胶制品要求半透明颜色还很容易在里面形成许多小白点。 2、在这样的情况下，适当提高模温，气泡（包风）白点等现象就占时解了，但是边缘却出现破碎现象，也就是硅胶制品爆边现在，这样就很容易形成一个不良循环，模温高就爆边，模温低就出现气泡白点等不良产品。 了解到低硬度（20-40度左右）硅胶制品硅胶脚垫爆边问题所在，那么在生产时要及时进行预防和修补，保证成品的高品质和不良品的控制，下面查看解决方案。 在生胶上适当减少硫化剂的添加量，在胶料模压的时候要控制排气次数尽量减少，一定要恰到好处，适当的降低模温，采用延长硫化时间的方法来解决，成型的温度一定要骤降，直到硅胶制品硅胶脚垫不爆边为止，不能想着随便降低几度模温就会解决。同时还要注意模具刀口锋利，多拉排气槽，不能困气。

一定要注意每个工艺及流程，那么低硬度容易爆边，气泡（包风）白点等不良现在就迎刃而解了。

东莞市众彩电子制品厂原创- 转载请注明出处www.gd-zhongcai.com