中山灯饰加工机床

产品名称	中山灯饰加工机床
公司名称	中山市誉胜机械设备有限公司
价格	.00/mm
规格参数	床身上最大回转直径:φ250 最大加工直径:φ140 主轴通孔直径:φ45
公司地址	中山市小榄镇泰弘中路8号
联系电话	076022124998 13428965650

产品详情

1.适用于重负荷和连续切削，可保持高精度和优等的表面粗糙度。

2.高精度、高刚性重负荷套筒主轴。

主轴采用日本NSK或订做德国FAG P4精密级主轴轴承，配合防水设计和散热片式主轴箱设计，有防水防尘效果。引用润滑技术及高刚性套筒主轴结构展现稳定性，以确保轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用日本安川4.4KW伺服主轴电机，实现大范围自动无级调速。

3.刚性好，操作、排屑方便。

高刚度，采用铸铁树脂砂造型，并经二次退火处理，保证铸件稳定性，紧密型筋骨板结构，刚性好、抗震性强。大拖板和刀架斜置，使得机床的操作和排屑都很方便，并且占地面积小，有很好的宜人性。

4.高刚性、高精度、高速度的线性滑轨，精密滚珠丝杆。

采用台湾上银P级线性滑轨，C3精密滚珠丝杆，日本NSK丝杆轴承。丝杆两端按加工中心两头预拉外强，刚性更高。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴直联，受力情况好、定位精度高，配备电脑自动滑润系统对直线导轨及滚珠丝杆强制润滑。X轴及Z轴采用高刚性线性滑轨，低阻力、高刚性、高精度，位移速度可达18-36M/min，提高工作效率，缩短加工时间。

5.液压站采用台湾变量泵、电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。

6.采用台湾六鑫八工位液压旋转刀塔，定位精度高、故障率低、换刀快，就近换刀。

7.全封闭防护，防水性能好，活动门开启轻松自如。

8.控制系统及主轴电机采用伺服主轴，加装二轴径向或轴向伺服动力头。可实现360度定位，钻、攻、铣功能。

9.机床照明灯采用防爆型、高亮度的LED节能灯。冷却泵采用台湾大排量冷却泵。

10.底座可选用整体铸件底座，强度高，抗震性好，更适合北方温差大的环境。