

饲养场废气处理光氧净化器

产品名称	饲养场废气处理光氧净化器
公司名称	河北金诚信环保设备有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市泊镇张三家（注册地址）
联系电话	15720372519

产品详情

uv光氧催化设备是目前工业废气处理技术中进的技术之一，UV光催化设备的开发充分考虑了工业废气性质的不确定性和复杂性，从工程的设计、配套、安装、调试、维护等方面提供了很大的可行性、可靠性、灵活性、有效性。一、UV光催化设备工作原理：1、利用特制的高能高臭氧UV紫外线光束照射来裂解排放的废气废气，能有效的处理：硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、二硫化碳和苯乙烯，硫化物H₂S、VOC类，等废气的分子链结构，使有机或无机高分子废气化合物分子链，在紫外光照射下，降解转变成低分子化合物，如CO₂、H₂O等，从而达到有效的治理，实现达标排放。2、利用高能高臭氧UV紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，即活性氧，因游离氧所携正负电子不平衡所以需要与氧分子结合，进而生产臭氧。臭氧对紫外线光束照射分解后的有机物具有极强的氧化作用，对恶臭气体及其它刺激性异味有良好的消除效果。3、恶臭气体通过废气收集排风设备进入到装有UV高效光解氧化模块的反应腔后，高能UV紫外线光束及臭氧对恶臭气体进行协同分解氧化反应，使恶臭气体物质降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，再通过排风管道排出室外。4、利用高能UV光束裂解恶臭气体中细菌的分子键，破坏细菌的核酸(DNA)，再通过臭氧进行氧化反应，彻底达到脱臭及杀灭细菌的目的。二、UV光催化设备的特点：1、UV光催化设备能高效去除挥发性有机物、硫化氢等无机物类污染物，以及各种恶臭味，脱臭效率可达99%以上，脱臭效果大大优于国家颁布的恶臭污染物排放标准(GB2、UV光催化设备可适应于绝大部分高浓度，大气量，不同恶臭气体物质的脱臭净化处理，通过合理的模块配置可广泛应用于：炼油厂、橡胶厂、化工厂、污水处理厂、垃圾中转站、污水泵房等恶臭气体的脱臭灭菌净化处理。可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。3、UV光催化设备无任何机械装置，无运动噪音，无需专人管理和日常维护，只需要作定期检查维护，维护和能耗成本低，风阻极低，可节约大量排风动力能耗，达到节能的目的。4、UV光催化设备采用光解原理，采取了防爆处理，消除了安全隐患、防火、防爆、防腐性能高，设备性能安全稳定，特别适用于高浓度易燃易爆废气的场合。5、UV光催化设备无需恶臭气体进行特殊的预处理，如加温、加湿等，设备工作环境温度在-30度~95度之间，湿度在30%~98%、PH值在2~13范围均可正常工作，无需添加其他物质参与处理。6、UV光催化设备可根据风量及气体浓度的大小，进行灵活配置，采用抽屉式插拔安装形式，配件统一，安装及维护方便。备件可在线维护和更换，方便灵活。三、UV光催化设备的优势：一、高效除恶臭：能高效去除挥发性有机物(VOC)、苯、甲苯、二甲苯的分子、无机物、硫化氢、硫醇类等主要污染物，以及各种恶臭味，净化、脱臭效率可达99%以上，净化、脱臭效果大大超过国家1993年颁布的恶臭污染物排放标准(GB二、无需添加任何物质：只需要设置相应的排风管道和排风动力，使工业废气通过本设备进行分解净化，无需添加任何物质参与化学反应。三、适应性强：可适应高浓度，大气量，不同工业废气物质的净化处理，可每天24小时连续工作，运行稳定可靠。四、运行成本低：本设备无任何机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只

需作定期检查，本设备能耗低，(每处理1000立方米/小时，仅耗电约0.2度电能)，设备风阻极低<50pa，可节约大量排风动力能耗。五、无需预处理：工业废气无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等，设备工作环境温度在摄氏-30 -95 之间，湿度在PH值在3-11之间均可正常工作。六、设备占地面积小，自重轻：适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件，设备占地面积<1平方米/处理10000m³/h风量。