

厢式环保无尘液体水喷砂机，湿式喷砂设备

产品名称	厢式环保无尘液体水喷砂机，湿式喷砂设备
公司名称	东莞市虎门美俊喷砂器材店
价格	9000.00/台
规格参数	规格尺寸:900*900*1650mm 电压:220v 功率:650w/50hz
公司地址	东莞市虎门镇新联社区新兴路齐贺工业园A栋1-1
联系电话	0769-82261696 13215392671

产品详情

美俊900型液体砂机适用范围:

手饰行业，不锈钢制品业，旧件翻新，模具清理，电子五金类,塑料,亚克力,树脂等工件或工艺品喷砂。

1) 主机外形尺寸：700*700*1550(2)

工作舱尺寸：680*680*600(3)

分离器电机：220V/50HZ/1500W(4)

机舱材质：玻璃钢

备注：1、机体采用玻璃纤维制作，坚固耐用，不会腐蚀。

2、气囊脚踏开关控制设备运转安全可靠。

3、喷砂效果与干喷砂明显不同，适合于精细加工。

液体喷砂工艺的应用（一）清理精铸件的毛面采用液体喷砂来清理密铸件，不仅能清除铸件表面的氧化皮及残留物，并能起抛光作用。提高铸件的表面光洁度。

特别是对形状复杂的无余量的精密铸件，采用液体喷砂清理和抛光是经济有效的工艺方法，例如航空发动机涡轮叶片等。采用液体喷砂来清理压铸件能使零件露出色泽一致的金属本色，使零件的外观更美观

如采用液体喷丸效果更好，同时还可提高零件的表面硬度和抗蚀能力，液体喷丸还可以达到装饰的作用，如各种仪表外壳，框架等。对砂型铸造的铝合金、铜合金采用液体喷砂同样得到较高的表面质量。对较粗糙的铸钢铸铁毛坯件一般不推荐采用液体喷砂工艺。

（二）清除氧化皮 热处理后的氧化皮及残盐，采用液体喷砂清理除氧化皮而且还能提高零件的光洁度。尤其对形状复杂的模具及精密零件液体喷砂效果更为突出。例如锉刀在热处理后采用液体喷砂不但无损锉刀的刃口部分，还能提高锉刀的使用寿命。热轧后的各种称有金属板材，也可采用液体喷砂清除氧化皮及斑渍，为冷轧作准备，提高板材的表面质量。

（三）清除机械加工件微毛刺毛刺虽小危害甚大，随着科技进步，机械零件形状日趋复杂，精度要求越来越高，应用条件十分严格，不允许有一点毛刺，例如纺织机械零件、液压元件、航空航天工业的精密复杂零件、医疗器械等等，采用液体喷砂清除毛刺效率高质量好，使两个表面的交界处出现很小的圆角，（这是很多机械零件要求的）若能合理选择工艺参数还能提高原有的表面光度。

（四）清理污物和锈渍各种模具如锻模、冲压模、轮胎模具、塑压模、玻璃制品模等，使用一段时间后必然沾染上脱模剂等污垢及烧痕，采用液体喷砂（或喷丸）清理，效果十分显著同时还能提高模具的使用寿命。对食品模具采用液体喷砂（丸）能达到医学性的除菌要求。翻修旧的机械零件，能达到整旧如新的效果。电子工业中的陶瓷元件的耐压性能。

（五）为其它表面处理工序准备电镀零件前采用液体喷砂予处理，电镀层结合力强。这对镀硬铬成尤明显。如发动机活塞环度铬，纺织机托丝辊镀梨面铬等。油漆零件，喷涂零件。在喷涂前采用液体喷砂能增大涂层的结合力。粘接管采用液体喷砂接质量好、牢固。

（六）光饰加工液体喷（丸）砂作为一种光饰加工方法效果十分突出。尤其是对复杂形面的零件如：叶轮发动机叶片、各种模具型面如货币模具、香币纪念币模具的抛光，其它任何方法是无法比拟的。用液体喷砂抛光陶瓷、金刚石。是经济的方法。如化纤纺织机械磨擦轮的抛光。

（七）为了得到无反射光的装饰表面用液体喷砂或喷砂（丸）加工的表面不反光。对既需要表面光滑，又不允许反光的零件，采用液体喷砂或喷砂丸是有效的工艺方法。例如手术器械等。

其它如磨砂玻璃皿制品及花纹图案，仪表面板、塑料绘图纸砂面的加工，单晶硅表面的镜面，以及特殊面料布的毛绒加工等，液体喷砂都有广泛的应用。